

Betriebsanleitung (Original)



Betriebsanleitung Seite 1 - 16



Operating manual page 17 - 32



Notice d'utilisation page 33 - 48

Strömungsschalter

Baureihen VH... / VK...



Bewahren Sie diese Betriebsanleitung zum Nachschlagen auf.
Geben Sie diese Betriebsanleitung bei der Veräußerung des Gerätes mit.

Inhaltsverzeichnis**Seite**

0	Hinweise zur Betriebsanleitung	3
1	Gerätebeschreibung	3
1.1	Bestimmungsgemäße Verwendung	4
1.1.1	Strömungsschalterausführung VH...X	4
1.1.2	Reedkontakt - Schalten von induktiven oder kapazitiven Lasten	4
2	Sicherheitshinweise	5
2.1	Qualifiziertes Personal	5
2.2	Spezielle Sicherheitshinweise	5
2.3	Zusätzlich gilt für Strömungsschalterausführung VH...X	6
3	Materialspezifikationen der medienberührten Bauteile	6
4	Einbau des Strömungsschalters	7
4.1	Mechanische Installation	7
4.1.1	Allgemeine Einbauhinweise	7
4.1.2	Strömungsschalter zum Direkteinbau	8
4.1.3	Strömungsschalter mit Rohrstück	9
4.2	Elektrischer Anschluss	9
4.2.1	Allgemeine Hinweise zum elektrischen Anschluss	9
4.2.2	Steckverbinder EN 175301-803-A	10
4.2.3	Sensorstecker M12x1 (4-polig)	11
4.2.4	Feste Anschlußleitung	11
5	Verstellen der Schalteinheit	11
5.1	Kontaktart	11
5.2	Strömungsschalterausführung VH...X	12
5.3	Strömungsschalterausführung VHS... , VKS... und VK3...	12
5.4	Strömungsschalterausführung VH3...	13
6	Wartung und Reparatur	13
7	Außerbetriebnahme und Entsorgung	13
8	Technische Daten	14
8.1	Maximaler Durchfluss der Strömungsschalter	15

Urheberschutzvermerk:

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Betriebsanleitung, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.

0 Hinweise zur Betriebsanleitung

- Die Betriebsanleitung richtet sich an Facharbeiter und angelernte Arbeitskräfte.
- Lesen Sie vor jedem Arbeitsschritt die dazugehörigen Hinweise sorgfältig durch und halten Sie die vorgegebene Reihenfolge ein.
- Lesen Sie den Abschnitt „Sicherheitshinweise“ besonders aufmerksam durch.

Sollten Sie Probleme oder Fragen haben, wenden Sie sich an Ihren Lieferanten oder direkt an:

Verwendete Gefahrenzeichen und Symbole:



GEFAHR! Lebensgefahr durch elektrischer Strom!

Diese Zeichen kennzeichnet Gefahren, die zu schweren gesundheitlichen Schäden oder zum Tode führen.



WARNUNG! Verletzungsgefahr!

Diese Zeichen kennzeichnet Gefahren, die Personenschäden verursachen, die zu gesundheitlichen Schäden führen oder erheblichen Sachschaden verursachen können.



VORSICHT! Materialschaden!

Diese Zeichen kennzeichnet Handlungen, die mögliche Sach- und Umweltschäden verursachen können.



Beachten und befolgen Sie die damit gekennzeichneten Informationen.

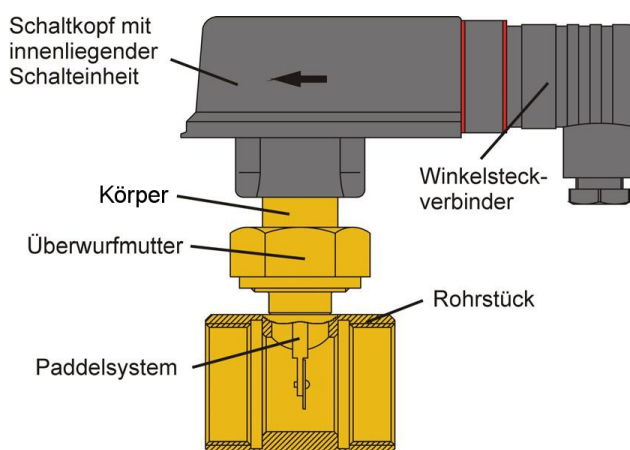


Befolgen Sie die angegebenen Anweisungen bzw. Handlungsschritte.

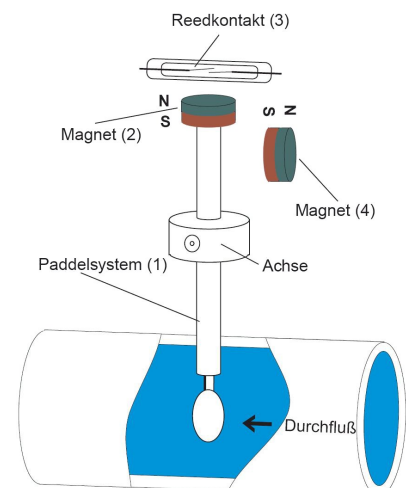
1 Gerätebeschreibung

Die ...-Strömungsschalter sind zur Minimum- bzw. zur Maximumüberwachung von Flüssigkeitsströmungen vorgesehen.

Bauteile Strömungsschalter:



Funktionsprinzip:



Der Strömungsschalter besteht aus einem Paddelsystem (1), an dessen oberen Ende sich ein Dauermagnet (2) befindet. Über diesem Magnet ist ein Reedkontakt (3), außerhalb der Strömung, platziert. Ein zweiter, gegenpoliger Magnet (4) dient zur Erzeugung einer Rückstellkraft.

Trifft die zu überwachende Strömung auf das Paddelsystem, wird dieses ausgelenkt. Der Magnet (2) ändert seine Stellung zum Reedkontakt (3). Der Kontakt schließt/öffnet, je nach Kontaktart (siehe Kap. 5).

Sobald der Durchfluss unterbrochen wird, bewegt sich das Paddel wieder in seine Ausgangsstellung zurück und der Reedkontakt öffnet/schließt, je nach Kontaktart (siehe Kap. 5).

1.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die ...-Strömungsschalter sind zur Minimum- bzw. zur Maximumüberwachung von Flüssigkeitsströmungen vorgesehen.



Warnung! Kein Sicherheitsbauteil!

Die Strömungsschalter VH... / VK... sind keine Sicherheitsbauteile im Sinne der Richtlinie 2006-42-EG (Maschinenrichtlinie).

↪ Verwenden Sie den Strömungsschalter VH... / VK... niemals als Sicherheitsbauteil.

Die Betriebssicherheit des gelieferten Gerätes ist nur bei bestimmungsgemäßer Verwendung (Strömungsüberwachung von Flüssigkeiten) gewährleistet. Die angegebenen Grenzwerte (siehe Kapitel „Technische Daten“) dürfen keinesfalls überschritten werden.

Es liegt in Ihrer Verantwortung, eine Ihrem Anwendungsfall entsprechende Technologie auszuwählen, diese korrekt zu installieren, Tests durchzuführen sowie alle Komponenten instand zu halten.

Das Gerät wird in verschiedenen Ausführungen hergestellt. Welche Ausführung im Einzelfall vorliegt, können Sie dem Typenschild am Gerät entnehmen.

1.1.1 Strömungsschalteraufbau VH...X

Die Strömungsschalter für den Einsatz im Ex-Bereich besitzen an der letzten Stelle der Artikelnummer (siehe Typenschild) ein „X“. Sie sind einer Zündgefahrenbewertung entsprechend DIN EN 13463-1: 2002 und Berichtigung 1: 2003 unterzogen worden und besitzen keine eigenen potentiellen Zündquellen. Sie unterliegen somit nicht der Richtlinie 94/9/EG.

Die Schalteinheit stellt ein einfaches elektrisches Betriebsmittel für den Anschluss an einen bescheinigten eigensicheren Stromkreis im Sinne der DIN EN 60079-11: 2007 dar. Die wirksamen inneren Induktivitäten und Kapazitäten sind vernachlässigbar klein.

Die Strömungsschalter der Baureihe VH...X sind für den Einsatz in Bereichen vorgesehen, in denen eine explosionsfähige Atmosphäre vorhanden ist. Die Zündenergie der explosionsfähigen Atmosphäre darf 60 µJ nicht unterschreiten.

Folgende Zonentrennung ist zu beachten:

Die Strömungsschalter der Baureihe VH...X sind so aufgebaut, dass sich innerhalb der Rohrleitung, in der sich das Paddel befindet, ständig, über lange Zeiträume oder häufig eine explosionsfähige Atmosphäre befinden kann (Zone 0).

Außerhalb der Rohrleitung, in dem Bereich, in dem sich der Anschlussbereich des Strömungsschalters befindet, darf im Normalbetrieb nur gelegentlich eine explosionsfähige Atmosphäre vorhanden sein (Zone 1). Eine Herstellererklärung ist verfügbar.

1.1.2 Reedkontakt - Schalten von induktiven oder kapazitiven Lasten



VORSICHT! Zerstörung oder Beschädigung des Reedkontaktes!

Beachten Sie die max. Kontaktbelastung auf dem Typenschild!

Die auf dem Typenschild angegebene max. Kontaktbelastungen (Schaltspannung, Schaltstrom und Schaltleistung) gelten nur für rein ohmsche Lasten und dürfen auf keinem Fall überschritten werden.

Insbesondere beim Schalten von induktiven oder kapazitiven Lasten (z.B. Relaispule, Kondensatoren) können hohe Spannungs- und Stromspitzen auftreten. Selbst eine kurzzeitige Überlastungen kann den Reedkontakt zerstören (Verschweißen der Kontakte) oder beschädigen (reduzierte Lebensdauer).

↪ Verwenden Sie nur geeignete und geprüfte Schutzmaßnahmen für ihre Anwendung.



Schutzmaßnahmen beim elektrischen Anschluss von Reedkontakten:

Die folgenden Schutzbeschaltungen sind grundsätzlich möglich: Strombegrenzungswiderstände, RC-Glieder, Freilaufdioden, Suppressordioden, Varistoren oder Kombinationen davon.

Überprüfen Sie die Wirksamkeit der ausgewählten Schutzmaßnahme auf den speziellen Lastfall ihrer Anwendung hin.

2 Sicherheitshinweise

Bevor Sie das neue Produkt installieren, lesen Sie diese Betriebsanleitung sorgfältig durch. Werden die darin enthaltenen Anweisungen, insbesondere die Sicherheitshinweise nicht beachtet, können Gefahren für Mensch, Geräte und Anlagen die Folge sein.

... gewährt persönlich oder durch die entsprechende Literatur Hilfestellung für die Anwendung der Produkte, während der Kunde selber die Eignung der Produkte für die Anwendung festlegt.

Die Strömungsschalter entsprechen dem aktuellen Stand der Technik. Dies betrifft die Schaltpunktgenauigkeit, die Funktionsweise und den sicheren Betrieb der Geräte.

Um die sichere Bedienung zu gewährleisten, ist jedoch sachkundiges und sicherheitsbewusstes Verhalten der Bediener erforderlich.

2.1 Qualifiziertes Personal

-  Das Personal, das mit dem Einbau, der Bedienung und der Instandhaltung des Strömungskontrollschalters beauftragt wird, muß die entsprechende Qualifikation aufweisen; dies kann durch Schulung oder entsprechende Unterweisung geschehen. Dem Personal muß der Inhalt der vorliegenden Betriebsanleitung bekannt und jederzeit zugänglich sein.
-  Der elektrische Anschluss darf nur von einer Elektrofachkraft vorgenommen werden.
-  Bei allen Arbeiten sind die bestehenden nationalen Vorschriften zur Unfallverhütung und Sicherheit am Arbeitsplatz sowie ggf. interne Vorschriften des Betreibers einzuhalten, auch wenn diese nicht in dieser Anleitung genannt werden.

2.2 Spezielle Sicherheitshinweise

-  Die Betriebssicherheit des gelieferten Gerätes ist nur bei bestimmungsgemäßer Verwendung gewährleistet. Die angegebenen Grenzwerte (siehe Kapitel „Technische Daten“) dürfen keinesfalls überschritten werden.
-  Um Schäden am Strömungsschalter und an der zu überwachenden Anlage zu vermeiden, beachten Sie, dass die ...-Strömungsschalter ausschließlich zur Minimum- bzw. zur Maximumüberwachung von Flüssigkeitsströmungen vorgesehen sind.
-  Folgen Sie unbedingt den Hinweisen zum Einbau des Strömungsschalters.
-  Betreiben Sie auf keinen Fall den Strömungsschalter in Anlagen, die einen höheren Durchfluss als den angegebenen max. Durchfluss haben (siehe Kap. „Technische Daten, Angaben zum max. Durchfluss“). Der Strömungsschalter wird dadurch zerstört.
-  Vor dem Einbau des Strömungsschalters muss sichergestellt sein, dass alle verwendeten Materialien des Strömungsschalters gegen die zu überwachenden Medien und gegen alle äußeren Einflüsse ausreichend chemisch und mechanisch beständig sind.
-  Stellen Sie sicher, dass das Medium frei von magnetischen Partikeln ist.
-  Das Einfrieren des Mediums ist durch geeignete Maßnahmen zu verhindern.
Soll der Strömungsschalter später Umgebungstemperaturen <4 °C ausgesetzt werden, darf zuvor kein Betrieb, z.B. Testbetrieb, mit reinem Wasser erfolgen. Durch im Strömungsschalter verbliebenes Wasser könnten Frostschäden verursacht werden.
-  Auf Grund der Werkstoffbeständigkeit dürfen bei der Montage der Geräte VK... keine Fette, Öle usw. eingesetzt werden.
-  Achten Sie darauf, dass der max. angegebene Betriebsdruck nicht überschritten wird.
-  Entfernen Sie niemals einen Strömungsschalter oder seinen Körper aus einem unter Druck stehenden Rohrleitungssystem.
-  Wenn das zu überwachende Medium sehr hohe Temperaturen besitzt, werden auch die Strömungsschalter bzw. deren Anschlussfittings extrem heiß. Vermeiden Sie Berührungen und stellen Sie keine temperaturempfindlichen Gegenstände in der Nähe ab.

- ⚠ Schützen Sie den Strömungsschalter vor magnetischen Fremdfeldern in der unmittelbaren Umgebung, da diese die Funktionsweise des Gerätes beeinträchtigen können.
- ⚠ Bei Geräten in Sonderausführung (kundenspezifischer Ausführung) können technische Daten gegenüber den Angaben dieser Anleitung abweichen. Bitte beachten Sie die Angaben auf dem Typenschild.
- ⚠ **Vorsicht: Lebensgefahr durch elektrische Spannung!**
Schalten Sie die elektrische Anlage immer spannungsfrei, bevor Sie der Anschlussleitung anschließen.
- ⚠ Typenschilder oder sonstige Hinweise auf dem Gerät dürfen weder entfernt noch unkenntlich gemacht werden, da sonst jegliche Garantie und Herstellerverantwortung erlischt.

2.3 Zusätzlich gilt für Strömungsschalterausführung VH...X

- ⚠ Es dürfen nur Medien mit einer minimalen Zündtemperatur >135 °C und einer Zündenergie >60µJ mit dem Strömungsschalter in Berührung kommen.
- ⚠ Beim Einbau und vor der Inbetriebnahme ist sicherzustellen, dass die mechanischen Prozessanschlüsse technisch dicht sind.
- ⚠ Bei der Zoneneinteilung ist die Dichtheit der Verschraubungselemente zu berücksichtigen. Entsprechend den Einsatzbedingungen kann es daher erforderlich sein, die Verschraubungselemente regelmäßig auf ihre Dichtheit hin zu überprüfen.

3 Materialspezifikationen der medienberührten Bauteile

Typ	VH...M.1..1..1 VH...M.1..1..C	VH...M.1..1..1X	VH...M.3..-3..3	VH...M.3..3..3X	VH...M.P..1..1 VH...M.P..1..C	VK...M.P..P..1 VK...M.P..P..C VK...M.P..P..K
Körper	2.0401	2.0401	1.4571	1.4571	2.0401	PPO (NORYL GFN3)
Paddelsystem	2.0401	2.0401	1.4571	1.4571	PPO (NORYL GFN3) *4	PPO (NORYL GFN3) *4
Halbrundniet	2.0321	2.0321	1.4303	1.4303	-----	-----
Buchsen	PPO (NORYL GFN3)	1.4571	PVDF	1.4571	PPO (NORYL GFN3)	PPO (NORYL GFN3)
Achse	1.4571	1.4571	1.4571	1.4571	1.4571	1.4571 / PPO
Rohrstück *1	2.0402 (VH...1) Kupfer (VH...C)	2.0402	1.4571	1.4571	2.0402 (VH...1) Kupfer (VH...C)	2.0402 (VK...1) Kupfer (VK...C) PVC (VK...K)
Gewindenippel *2	2.0402	2.0402	1.4571	1.4571	2.0402	1.4571
Einschraubzapfen*3	2.0401	2.0401	1.4571	1.4571	2.0401	1.4571
Dichtung	NBR	NBR	NBR	NBR	NBR	NBR
V-Seal	-----	-----	-----	-----	EPDM	EPDM / PPO
Magnet	Hartferrit	Hartferrit	Hartferrit	Hartferrit	Hartferrit	Hartferrit

*1) nur bei Strömungsschalter mit Rohrstück

*2) nur bei Strömungsschalter für Direktbau, Löt- oder Schweißanschluss

*3) nur bei Strömungsschalter für Direktbau, Schraubanschluss

*4) Typ VHS06M - P...(kürzbares Paddel) besitzt eine Edelstahlhülse (1.4571)

4 Einbau des Strömungsschalters

4.1 Mechanische Installation

4.1.1 Allgemeine Einbauhinweise

- ☞ Achten Sie bei der Wahl des Einbauortes darauf, dass die angegebenen Grenzwerte (siehe Kapitel „Technische Daten“) auf keinen Fall überschritten werden.
- ☞ Verhindern Sie das Einfrieren des Mediums durch geeignete Maßnahmen.
Soll der Strömungsschalter später Umgebungstemperaturen $<4^{\circ}\text{C}$ ausgesetzt werden, darf zuvor kein Betrieb, z.B. Testbetrieb, mit reinem Wasser erfolgen. Durch im Strömungsschalter verbliebenes Wasser könnten Frostschäden verursacht werden.
- ☞ Reinigen Sie zuerst das Rohrleitungssystem, in das der Strömungsschalter eingebaut werden soll und befreien Sie es von magnetischen Partikeln wie z.B. Schweißrückständen.
- ☞ Die Beruhigungsstrecke muss vor und hinter dem Strömungsschalter mindestens $5 \times \text{DN}$ betragen.
- ☞ Die Nenneinbaulage der Strömungsschalter ist „aufrecht stehend“ in horizontaler Rohrleitung.
- ☞ Die Schalter dürfen Sie nur senkrecht stehend einbauen, Abweichung max. 45° (Abb. 1).
- ☞ Bei abweichenden Einbaulagen müssen Sie den Hersteller befragen.
- ☞ Sorgen Sie dafür, dass in der unmittelbaren Umgebung des Strömungsschalters keine magnetischen Fremdfelder die Funktionsweise des Gerätes beeinträchtigen können (Abb. 2a).
- ☞ Auf dem Strömungsschalter befindet sich ein Pfeil. Achten Sie beim Einbau darauf, dass dieser unbedingt parallel mit der Rohrachse läuft und in Strömungsrichtung zeigt (Abb. 2a).
- ☞ Die Überwurfmuttern $G\frac{3}{4}$ aus Messing und Edelstahl (Ausführung VH...) müssen Sie mit einem Anzugsmoment von 25...30 Nm anziehen.
- ☞ Halten Sie während des Anziehens der Überwurfmutter das Rohrstück an der dafür vorgesehenen Fläche gegen (Abb. 2b).
- ☞ Die Überwurfmutter aus Kunststoff (Ausführung VK...) müssen mit einem Anzugsmoment von 7...8 Nm angezogen werden.

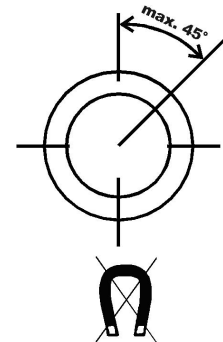


Abb. 1

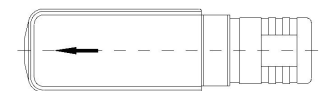


Abb. 2a



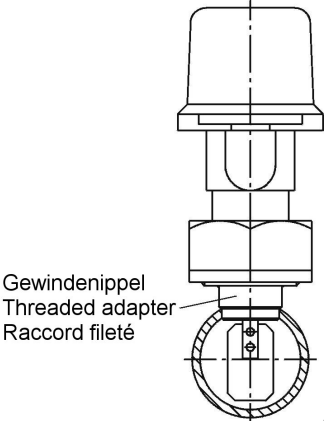
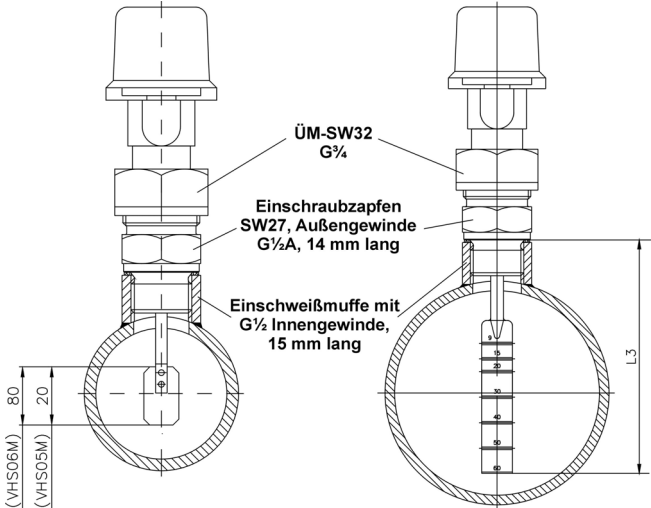
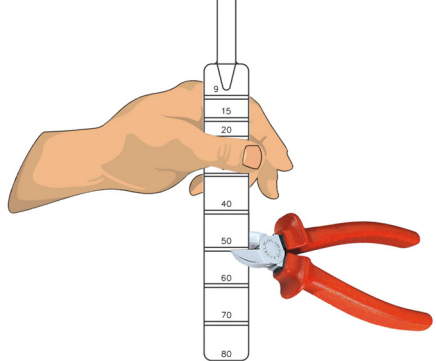
Abb. 2b

Zusätzlich gilt für die Strömungsschalterausführung VH...X

- ☞ Achten Sie bei der Wahl des Einsatzortes auf die angegebenen Grenzwerte (siehe „Technische Daten“).
- ☞ Beim Einbau und vor der Inbetriebnahme ist sicherzustellen, dass die mechanischen Prozessanschlüsse technisch dicht sind.
- ☞ Bei der Zoneneinteilung ist die Dichtheit der Verschraubungselemente zu berücksichtigen. Entsprechend den Einsatzbedingungen kann es daher erforderlich sein, die Verschraubungselemente regelmäßig auf ihre Dichtheit hin zu überprüfen.

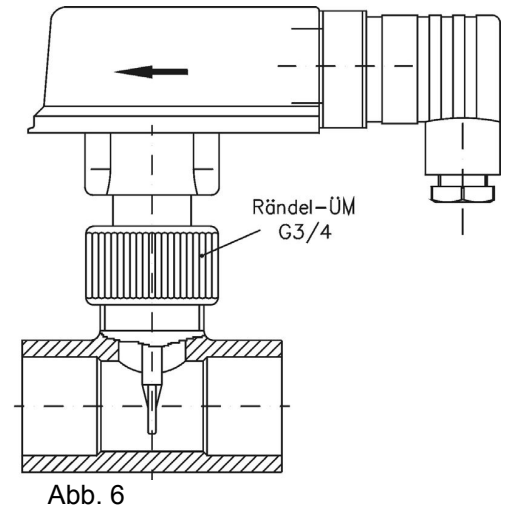
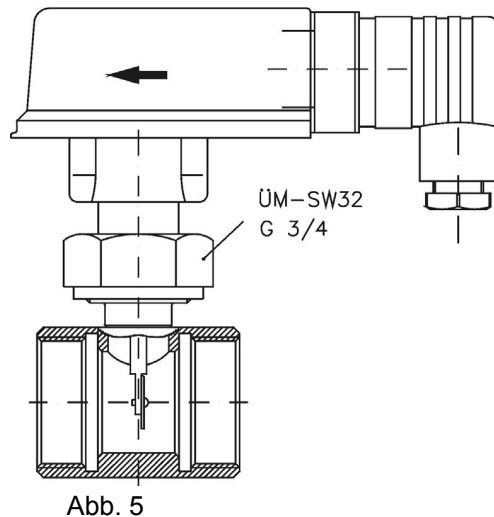
4.1.2 Strömungsschalter zum Direkteinbau

- ⚠ Achten Sie beim Einbau des Strömungsschalters darauf, dass das Paddel nicht an der Rohrwandung anstößt.
- ⚠ Bevor Sie den Gewindenippel des Strömungsschalters V...01M... einlöten (Messing) oder einschweißen (Edelstahl) müssen Sie den Strömungsschalter und den O-Ring demontieren, um eine Überhitzung zu vermeiden.
- ⚠ Nehmen Sie den Einbau Ihres Gerätetypes wie in der nachfolgenden Tabelle beschrieben vor.

Strömungsschaltertyp	Einbauart und -hinweise
V- -01M...  Abb. 3	Einbau mit Hilfe von Gewindenippeln aus Messing (einlöten) bzw. Gewindenippeln aus Edelstahl (einschweißen) einschließlich O-Ring-Dichtung.
V- -05M... V- -06M... bis DN 50 VHS06M - P... V- -07M... bis DN 50  Abb. 4	Einbau in Muffen mit G$\frac{1}{2}$ Innengewinde Achtung: Beachten Sie unbedingt das Einbauhöhenmaß. VHS06M - P... (Kürzbares Paddel) Wichtig: Das Paddel nur mit einem Seitenschneider auf die benötigte Einbaulänge abschneiden. Dabei das Paddel oberhalb der Schnittstelle festhalten. 
V- -06M... ab DN 50 V- -07M... ab DN 50	Einbau in Muffen mit G$\frac{1}{2}$ Innengewinde: - waagerechte Leitungen (Schalter aufrecht stehend) - senkrechte Leitungen. Achtung: Beachten Sie unbedingt das Einbauhöhenmaß.

4.1.3 Strömungsschalter mit Rohrstück

- ☞ Bauen Sie das Rohrstück des Strömungsschalters wie ein Ventil in die vorhandene Rohrleitung ein.
- ☞ Die Abdichtung der Rohrstücke aus Messing oder Edelstahl müssen Sie entweder über Gewindeabdichtungen (Teflonband, Oberflächenbeschichtung usw.) oder über Dichtringe, die stirnseitig am Rohrstück abdichten müssen, realisieren.
- ☞ Strömungsschalter, die optional mit Kupfer-Rohrstück (Abb. 5) ausgestattet sind, müssen Sie mit der Rohrleitung verlöten. Während des Lötens ist der Strömungsschalter (Körper mit Paddelsystem) und der O-Ring vom Rohrstück zu demontieren, um eine Überhitzung zu vermeiden.
- ☞ Bei der Ausführung ...MKU dichten Sie das PVC-Rohrstück (Abb. 6) in der Rohrleitung mittels geeigneter Klebeverbindungen ab.



4.2 Elektrischer Anschluss

4.2.1 Allgemeine Hinweise zum elektrischen Anschluss



GEFAHR! Lebensgefahr durch elektrischer Strom!

Schalten Sie die elektrische Anlage spannungsfrei, bevor Sie die Litzen der Anschlussleitung anschließen.



VORSICHT! Zerstörung oder Beschädigung des Reedkontaktes!

Die auf dem Typenschild angegebene max. Kontaktbelastungen gelten nur für rein ohmsche Lasten und dürfen auf keinem Fall überschritten werden.

- ☞ Beachten Sie Abs. 1.1.2 Reedkontakt - Schalten von induktiven oder kapazitiven Lasten.

Zusätzlich gilt für die Strömungsschalterausführung VH...X

- ☞ Die Strömungsschalterausführung VH...X können Sie als einfaches elektrisches Betriebsmittel an einen bescheinigten eigensicheren Stromkreis anschließen.
- ☞ Die Strömungsschalterausführung VH...X ist entweder mit Winkelsteckverbinder EN 175301-803-A oder mit fester Anschlussleitung ausgerüstet.
- ☞ Zur Vermeidung von elektrostatischer Aufladung müssen Sie die Geräte über den Winkelsteckverbinder bzw. über die feste Anschlussleitung an den Potentialausgleich anschließen.

4.2.2 Steckverbinder EN 175301-803-A

- ✚ Lösen Sie die Zentralschraube ⑥ M3x35 und ziehen Sie die Leitungsdose ② vom Gerätestecker ① (⇒ Abb. 7). Entfernen Sie die Zentralschraube ⑥ aus der Leitungsdose ②.
- ✚ Öffnen Sie das Innenteil ⑧ der Leitungsdose ② mit einem Schraubendreher oder einem ähnlichen Werkzeug (⇒ Abb. 8).
- ✚ Lösen Sie die Kabelverschraubung ⑤ M16x1,5 (⇒ Abb. 9).

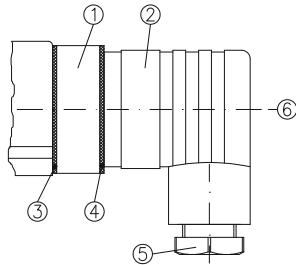


Abb. 7

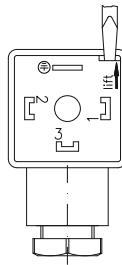


Abb. 8

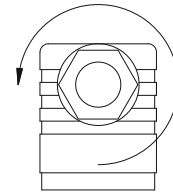


Abb. 9

- ✚ Führen Sie die Anschlussleitung durch die Kabelverschraubung ⑤, den Druckring ⑩ und den Gummieinsatz ⑨ in die Leitungsdose ein (⇒ Abb. 10).
- ✚ Schließen Sie das Kabel, wie im Anschlussbild (siehe Abb. 13) dargestellt, an.
- ✚ Drücken Sie das Innenteil ⑧ bis zum Einrasten in die Leitungsdose ②.
- ✚ Stecken Sie die Zentralschraube ⑥ in die Leitungsdose ② und ziehen Sie die Kabelverschraubung ⑤ an (⇒ Abb. 11).
- ✚ Stecken Sie die Leitungsdose ② auf den Gerätestecker ③ und ziehen Sie die Zentralschraube ⑥ an (⇒ Abb. 12).

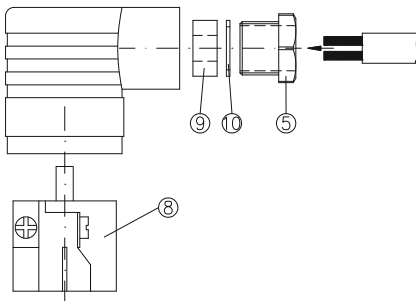


Abb. 10

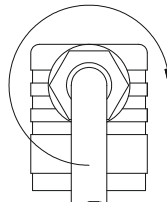


Abb. 11

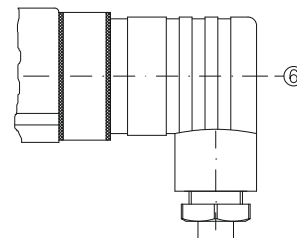


Abb. 12

- ✚ Zur Gewährleistung der Schutzart IP 65 nach EN 60529 muss die verwendete Anschlussleitung einen Manteldurchmesser von 4,5 bis 10 mm aufweisen.
- ✚ Ferner müssen Sie darauf achten, dass alle Dichtungen ③, ④ und ⑨ des Steckverbinders ordnungsgemäß eingelegt sind.

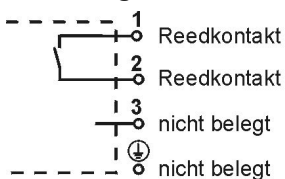
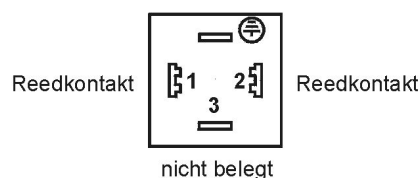
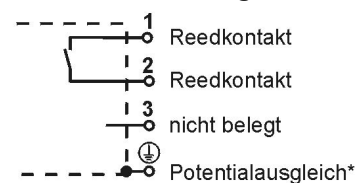
Strömungsschalterausführung VHS.../VKS...

Abb. 13

**Strömungsschalterausführung VHS...X**

* Zur Vermeidung von elektrostatischer Aufladung müssen Sie die Geräte der Ausführung VHS...X über den Steckverbinder an den Potentialausgleich anschließen.

4.2.3 Sensorstecker M12x1 (4-polig)

➤ Zum Anschluss verwenden Sie nur geeignete Kupplungsdosen M12x1. Diese sind mit direkt angespritzter Leitung oder zum Selbstkonfektionieren als Zubehör lieferbar.

Pinbelegung des Anschlusssteckers:



Abb. 14

4.2.4 Feste Anschlußleitung

➤ Schließen Sie die Anschlußleitung nach dem Anschlußbild (siehe Abb. 15 oder Abb. 16) an:

Standardkontakt:

Strömungsschalterausführung
VH3.../VK3...

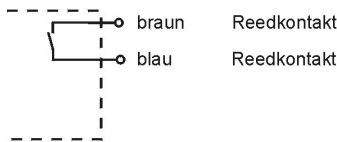


Abb. 15a

Strömungsschalterausführung
VH3...X

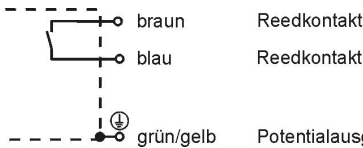


Abb. 15b

Wechselkontakt:

nur Strömungsschalterausführung
VH3...

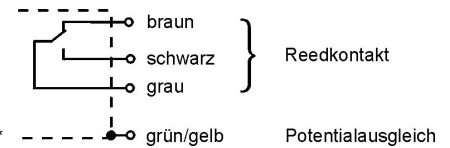


Abb. 16

* Zur Vermeidung von elektrostatischer Aufladung müssen Sie die Geräte der Ausführung VH3...X über die feste Anschlußleitung an den Potentialausgleich anschließen.

5 Verstellen der Schalteinheit

5.1 Kontaktart

Standardkontakt:

Die Schalteinheit des Kontrollschalters ermöglicht 2 verschiedene Kontaktarten:

1. Arbeitskontakt (Schließer): „ROTER“ Pfeil auf der Schalteinheit
2. Ruhekontakt (Öffner): „WEISSER“ oder „BLAUER“ Pfeil auf der Schalteinheit

Die nachstehende Tabelle dient der Erläuterung der beiden Kontaktarten:

Kontaktart	Einstellung	Durchfluss	elektrischer Kontakt
Arbeitskontakt	ROTER Pfeil	ansteigend	schließend
		fallend	öffnend
Ruhekontakt	WEISSER o. BLAUER Pfeil	ansteigend	öffnend
		fallend	schließend

Wenn kundenseitig nicht anders gefordert, ist die Schalteinheit werksseitig als Arbeitskontakt eingestellt, d.h. der Reedkontakt öffnet, wenn der eingestellte Schaltspunkt unterschritten wird.

Wechselkontakt:

(nur für VH3...)

Bei Strömungsschaltern mit Wechselkontakt kann eine Feinjustierung nur innerhalb des roten Pfeiles vorgenommen werden. Der Kontakt schaltet bei Erreichen des eingestellten Schaltspunktes um.

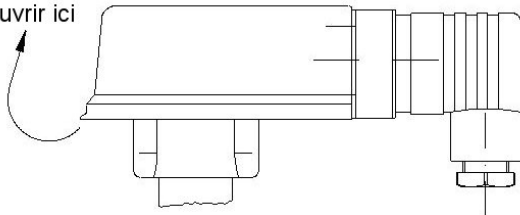
5.2 Strömungsschalterausführung VH...X

Die Strömungsschalterausführung VH...X wird nur mit Arbeitskontakt und fest eingestelltem Schalterpunkt ab Werk geliefert. Ein Verstellen der Kontaktart und des Schalterpunktes ist für diese Ausführung nicht zulässig.

5.3 Strömungsschalterausführung VHS... , VKS... und VK3...

- ☞ Zum Verstellen der Schalteinheit öffnen Sie den Deckel des Schaltkopfes (Abb. 17)
(entfällt bei VK3...)

hier öffnen
to open here
ouvrir ici



hier öffnen
to open here
ouvrir ici

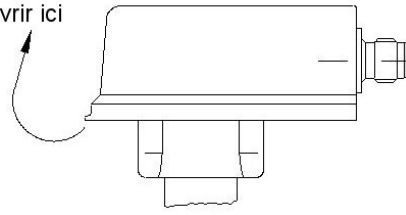


Abb.17

- ☞ Danach lösen Sie die Arretierungsschraube (Innen-sechskant SW2,5 bei Messing- und Edelstahlausführung bzw. Kreuzschlitz bei Kunststoffausführung) und verschieben die Schalteinheit so weit, dass bei gewünschtem Arbeitskontakt (Abb. 18) der rote bzw. bei Ruhekontakt (Abb. 19) der weiße Pfeil am Eingang der Führung der Schalteinheit sichtbar ist.

- ☞ Die Feineinstellung des Schalterpunktes können Sie jeweils auf Länge des Pfeiles vornehmen:
Verschieben hin zur Pfeilspitze bedeutet: Schalterpunkt liegt bei geringerem Durchfluss.
Verschieben hin zum Pfeilende bedeutet: Schalterpunkt liegt bei höherem Durchfluss.

- ☞ Ziehen Sie nun die Arretierungsschraube wieder vorsichtig an.

- ☞ Wir empfehlen nach individueller Einstellung des Schalterpunktes die Arretierungsschraube der Schalteinheit mit Lack/Schraubensicherungslack zusätzlich zu sichern.

- ☞ Schließen Sie den Deckel wieder bis zur Einrastung (entfällt bei VK3...).

Arbeitskontakt (roter Pfeil)

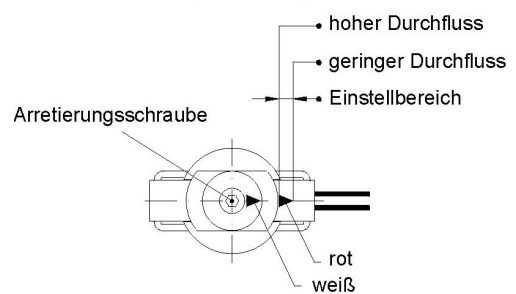


Abb. 18

Ruhekontakt (weißer Pfeil)

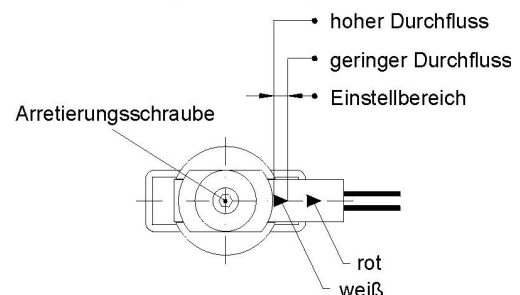


Abb. 19

Bei kundenseitig gewünschter Schalterpunktfeineinstellung ab Werk entfällt das Verstellen der Schalteinheit.

5.4 Strömungsschalterausführung VH3...

- ✚ Zum Verstellen der Schalteinheit lösen Sie die Arretierungsschraube (Innensechskant SW 1,5).
- ✚ Verschieben Sie anschließend die Schalteinheit so weit, dass bei gewünschtem Arbeitskontakt, der rote (Abb. 20) bzw. bei Ruhekontakt der blaue Pfeil (Abb. 21) am Eingang der Führung der Schalteinheit sichtbar ist (entfällt bei Wechselkontakt).
- ✚ Die Feineinstellung des Schaltpunktes können Sie jeweils auf Länge des Pfeiles vornehmen:
Verschieben hin zur Pfeilspitze bedeutet: Schaltpunkt liegt bei geringerem Durchfluss.
Verschieben hin zum Peilende bedeutet: Schaltpunkt liegt bei höherem Durchfluss.
- ✚ Ziehen Sie nun die Arretierungsschraube wieder vorsichtig an.
- ✚ Wir empfehlen nach individueller Einstellung des Schaltpunktes die Arretierungsschraube der Schalteinheit mit Lack/Schraubensicherungslack zusätzlich zu sichern.

Arbeitskontakt (roter Pfeil)

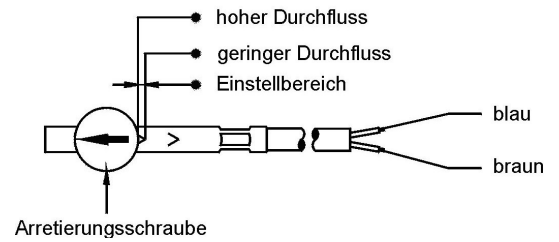


Abb. 20

Ruhekontakt (blauer Pfeil)

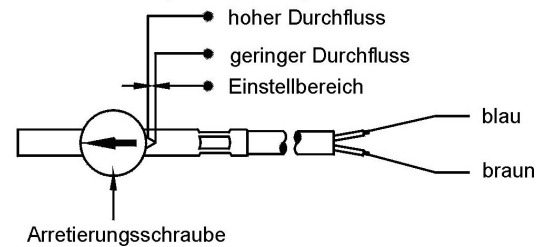


Abb. 21

Bei kundenseitig gewünschter Schaltpunktfesteinstellung ab Werk entfällt das Verstellen der Schalteinheit.

6 Wartung und Reparatur

Der Strömungsschalter ist wartungsfrei und kann auch nicht vom Anwender repariert werden. Bei einem Defekt muß das Gerät zur Reparatur in das Herstellerwerk zurückgeschickt werden.

7 Außerbetriebnahme und Entsorgung

- ✚ Entfernen Sie niemals einen Strömungsschalter oder seinen Körper aus der unter Druck stehenden Anlage.
- ✚ Entfernen Sie die elektrischen Anschlüsse und bauen Sie den Strömungsschalter aus.
- ✚ Der Strömungsschalter besteht aus unterschiedlichen Werkstoffen (siehe Kap. 3). Er darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden (siehe durchgestrichene Mülltonne auf dem Typenschild).
- ✚ Schicken Sie den Strömungsschalter zur Entsorgung an den Hersteller zurück.

8 Technische Daten

Bei kundenspezifische Ausführung können technische Daten gegenüber den Angaben dieser Anleitung abweichen. Bitte beachten Sie die Angaben auf dem Typenschild.

Strömungsschalterausführung VH... und VK...

Baureihe	VHS...	VH3... Arbeits-/ Ruhe- kontakt	VH3... Wechsel- kontakt	VKS...	VK3...	VKS...K	VK3...K
Nenndruck	PN 25			PN 10*	PN 10*	PN 10	PN 10
Max. Mediumstemp. (Medium darf nicht ge- frieren)	110 °C			100 °C		20 °C (PN 10); 60 °C (PN 2,5)	
Umgebungstemp. (nicht <4 °C lagern)	80 °C, 100 °C (optional)				70 °C	60 °C	
Max. Schaltstrom	1 A		0,2 A	1 A			
Max. Schaltspannung	230 VAC, 48 VDC		30 VAC/DC	230 VAC, 48 VDC			
Max. Schaltleistung	26 VA, 20 W		3 VA, 3 W	26 VA, 20 W			
Schutzklasse	II		I	II			
Schutzart	IP 65						
Max. Dauertemperatur- belastung der Leitung	—	105 °C	80 °C	—	70 °C 105 °C (optional)	—	70 °C 105 °C (optional)
Leistungsanschlusslänge	—	1,5 m		—	1,5 m	—	1,5 m
Leistungsquerschnitt	—	0,75 mm²	0,5 mm²	—	0,5 mm²	—	0,5 mm²
Toleranz der Schaltpunkt- bereiche	±15 %						

* Reduzierte Druckstufe bei Geräten mit Kupferrohrstück. Angabe auf dem Typenschild beachten!

Strömungsschalterausführung VH...X

Baureihe	VHS...X	VH3...X
Nenndruck	PN 25	
Max. Mediumtemperatur (Medium darf nicht gefrieren)	100 °C	
Umgebungstemperatur (nicht <4 °C lagern)	70 °C	
Max. Schaltstrom	1 A	
Max. Schaltspannung	230 VAC, 48 VDC	
Max. Schaltleistung	26 VA, 20 W	
Schutzklasse	II	I
Schutzart	IP 65	
Max. Dauertemperaturbelastung der Leitung	—	70 °C
Leitungsanschlusslänge	—	1,5 m
Leitungsquerschnitt	—	0,5 mm ²
Toleranz der Schaltpunkt-bereiche	±15 %	

Gilt für Strömungsschalterausführung VH...X

Die Zündenergie der explosionsfähigen Atmosphäre darf 60 µJ nicht unterschreiten.
Die wirksamen inneren Induktivitäten und Kapazitäten sind vernachlässigbar klein.

8.1 Maximaler Durchfluss der Strömungsschalter

Bei kundenspezifischen Ausführungen kann der zulässige max. Durchfluss von den angegebenen Grenzwerten abweichen.

Die Maximalangaben beziehen sich auf Wasser als Durchflussmedium und kontinuierlichem Durchfluss.

Strömungsschalter mit Rohrstück

Baureihe	Messing-/Edelstahl-Rohrstück		PVC-Rohrstück
	VH...	VK...	VK...
Nennweite	max. Durchfluss [l/min]	max. Durchfluss [l/min]	max. Durchfluss [l/min]
DN 8	45	15	--
DN 10	60	20	--
DN 15	67	30	50
DN 15 (Aussengewinde)	60	20	--
DN 20	180	80	100
DN 25	195	130	100
DN 32	240	180	150
DN 40	400	300	200 (260)*
DN 50	400	350	260 (350)*

* Werte in Klammern gelten für gekürzte Paddel.

Strömungsschalter zum Direkteinbau

Baureihe		VH...	VK...
Typ	Nennweite	max. Durchfluss [m³/h]	max. Durchfluss [m³/h]
V...05M... (Einbaulänge 51 mm)	DN 50	30	25
	DN 80	80	65
	DN 100	150	100
	DN 150	200	170
V...06M... (Einbaulänge 111 mm)	DN 100	100	40
	DN 150	150	95
	DN 200	200	160
V...01M... mit Löt-/Schweißnippel (Einbaulänge 24 mm)	DN 50	30	--
	DN 80	100	--
	DN 100	150	--
	DN 150	200	--

Operating manual (Translation)

	Betriebsanleitung	Seite 1 - 16
	Operating manual.....	page 17 - 32
	Notice d'utilisation	page 33 - 48

Flow Switches

Series VH... / VK...



Please keep this operating manual for future reference.
If the device is resold, please provide the operating manual along with it.

Table of contents**page**

0	About this operating manual.....	19
1	Device description	19
1.1	Intended use.....	20
1.1.1	Flow switch version VH...X	20
1.1.2	Reed kontakt - Switching of inductive or capacitive loads.....	20
2	Safety instructions	21
2.1	Qualified personnel	21
2.2	Special safety instructions.....	21
2.3	Additional information for flow switch version VH...X.....	22
3	Material specifications of wetted components.....	22
4	Flow switch installation	23
4.1	Mechanical installation	23
4.1.1	General installation instructions.....	23
4.1.2	Flow switch for direct installation	24
4.1.3	Flow switch with pipe section.....	25
4.2	Electrical connection	25
4.2.1	General electrical connection information.....	25
4.2.2	Plug connector EN 175301-803-A	26
4.2.3	Sensor plug M12x1 (4-pole).....	27
4.2.4	Fixed connecting cable	27
5	Adjusting the switching unit	27
5.1	Type of contact.....	27
5.2	Flow switch version VH...X.....	28
5.3	Flow switch version VHS... , VKS... und VK3...	28
5.4	Flow switch version VH3...	29
6	Maintenance and Repairs	29
7	Decommissioning and Disposal	29
8	Technical data	30
8.1	Maximum flow rate of the flow switch	31

Copyright notice:

The reproduction, distribution and utilization of this operating manual as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.

0 About this operating manual

- The operating manual is aimed at specialists and semi-skilled personnel.
- Before each step, read through the relevant advice carefully and keep to the specified order.
- Thoroughly read and understand the information in the section “Safety instructions”.

If you have any problems or questions, please contact your supplier or contact us directly at:

Hazard signs and other symbols used:



DANGER! Risk of death due to electric current!
This sign indicates dangers which could lead to serious health defects or to death.



WARNING! Risk of injury!
This sign indicates dangers that cause personal injuries that can lead to health defects or cause considerable damage to property.



CAUTION! Material damage!
This sign indicates actions which could lead to possible damage to material or environmental damage.



Pay attention to and comply with information that is marked with this symbol.

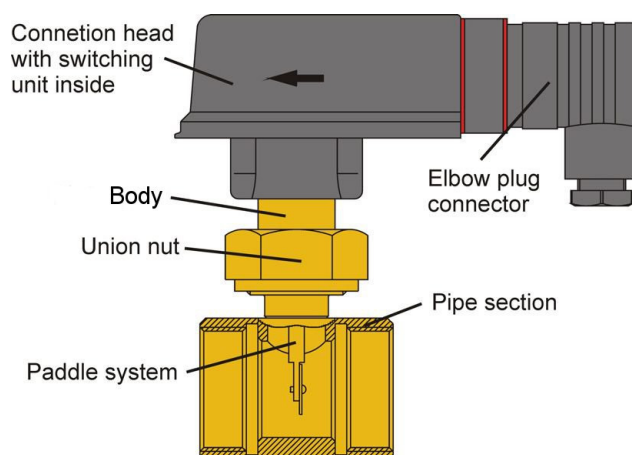


Follow the specified instructions and steps. Adhere to the given order.

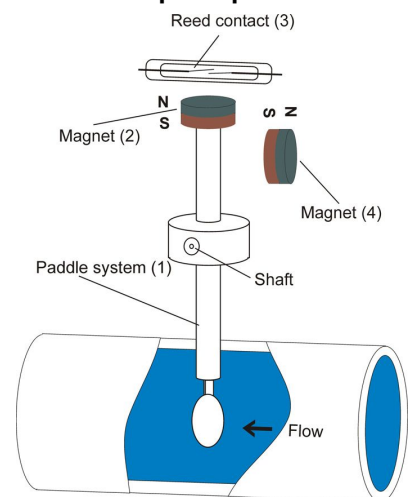
1 Device description

... flow switches are designed for minimum or maximum monitoring of liquid flows.

Components Flow Switch:



Functional principle:



The flow switch consists of a paddle system (1) which has a permanent magnet (2) located at its upper end. A reed contact (3) is positioned outside the flow above this magnet. A second, magnet (4) with opposite polarity is used to create a reset force.

The paddle system is moved once it comes into contact with the flow which is to be monitored. The magnet (2) changes its position in relation to the reed contact (3). The contact opens/closes depending on the contact type (see chapter 5).

As soon as the flow is interrupted, the paddle returns to its original position and the reed contact opens/closes depending on the contact type (see chapter 5).

1.1 Intended use

... flow switches are designed for minimum or maximum monitoring of liquid flows.



WARNING! No safety component!

The Flow Switches VH... / VK... are not safety components in accordance with Directive 2006-42-EG (Machine Directive).

⚡ Never use the Flow Switches VH... / VK... as a safety component.

The operational safety of the supplied equipment is only guaranteed if it is operated according to its intended use (flow monitoring of liquids). The specified limit values (see the chapter entitled "Technical data") should never be exceeded.

It is your responsibility to select a technology which is suitable for your specific application, to install it correctly, to carry out tests and to maintain all the components.

Various device versions are manufactured. The respective type plate displays the version of each device.

1.1.1 Flow switch version VH...X

The Flow switches for application in explosion-hazardous area have an "X" at the end of the article number (see the type plate). They have been subjected to an ignition hazard assessment according to DIN EN 13463-1: 2002 and correction 1: 2003 and do not have potential sources of ignition. They are, therefore, not subject to directive 94/9/EC.

The switching unit is a simple electrical device for connection to a certified intrinsically safe circuit in accordance with DIN EN 60079-11: 2007. The effective internal inductances and capacities are negligibly small.

The flow switch series VH...X are designed for application in explosive atmospheres. The ignition energy of the explosive atmosphere should not fall below 60 µJ.

Please observe the following separation of zones:

The design of the flow switch VH...X allows a potentially explosive atmosphere (zone 0) to exist permanently, over a longer period or frequently within the pipework in which the paddle is located.

In normal operation, there should only be an occasional potentially explosive atmosphere (zone 1) outside the pipework where the flow switch connection is located. A manufacturer's declaration is available.

1.1.2 Reed kontakt - Switching of inductive or capacitive loads



CAUTION! Destruction or damage of reed contact!

Take notice of the max. contact loads mentioned on the specification plate!

The max. contact loads mentioned on the type plate (switching voltage, switching current and switching capacity) refer to pure ohmic loads and may not be exceeded under any circumstances.

High voltage and current peaks can occur, particularly when switching inductive or capacitive loads (e.g. relay coil, capacitors). Even if the overload is brief, this can destroy (welding the contacts) or damage (reduced lifespan) the reed contact.

⚡ Only use protection methods which be appropriate and checked.



Protection method when electrical connection of reed contacts:

The following protective circuits are basically possible: current limiting resistors, RC circuits, freewheeling diodes, suppression diodes, varistors or a combination of these.

Please verify the effectiveness of the chosen protection method in accordance with the specific loads involved.

2 Safety instructions

Always read these operating instructions carefully prior to installing the new product. Always adhere to the instructions contained herein, especially the safety instructions, otherwise there is a potential risk of personal injury and damage to instruments and plants.

Even though ... provides assistance through personal consultation or the respective literature, it is the responsibility of the customers to determine the suitability of the product for the specific application.

The flow switches are state-of-the-art devices. This concerns switching point accuracy, functioning and safe operation of the device

However, professional and safety conscious conduct of the operator is required to ensure safe operation.

2.1 Qualified personnel

-  The personnel entrusted with installing, operating and maintaining the flow switches have to be suitably qualified; the required knowledge can be gained via training courses or appropriate on-the-job instruction. The personnel have to be familiar with the contents of these instructions, which have to be available to them at all times.
-  The electrical connection should only be carried out by a fully qualified electrician.
-  All work has to be carried out in accordance with existing national regulations on accident prevention and safety at work and with any internal regulations of the operator, even if they are not specified in these instructions.

2.2 Special safety instructions

-  The operational safety of the supplied equipment is only guaranteed if it is operated according to its intended use. The specified limit values (see the chapter entitled "Technical data") should never be exceeded.
-  To avoid damages to the flow switch and the monitored system, only use ... flow switches for minimum or maximum monitoring of the flow of liquids.
-  Always follow and adhere to the flow switch installation instructions.
-  Never operate the flow switch in systems which have a greater flow rate than the specified max. flow rate (see the chapter entitled "Technical data", details of the max. flow rate). Otherwise it will cause irreparable damage to the flow switch.
-  Prior to flow switch installation, ensure that all the materials of the flow switch are chemically and mechanically-resistant to the medium which is to be monitored and to all external factors.
-  Ensure that the medium is free from magnetic particles.
-  Suitable measures should be taken to prevent the medium from freezing.
If the flow switch is to be used in ambient temperatures of $<4^{\circ}\text{C}$, do not carry out any operation beforehand with pure water, e.g. a test run. Residual water in the flow switch can result in frost damage.
-  No greases, oils etc. should be used during the installation of the VK... devices due to the material resistance.
-  Ensure that the max. specified operating pressure is not exceeded.
-  Never remove a flow switch or its body from a pipe system under pressure.
-  If the medium which is to be monitored is very hot, the flow switches or their connection fittings will also become very hot. In this case, neither touch the flow switch nor place any heat-sensitive objects in its vicinity.
-  Protect the flow switch against external magnetic fields in the immediate vicinity, since these can impair device functioning.
-  The technical data of special versions (customised versions) can deviate from the details in these instructions. Please observe the details on the type plate.

⚠ Caution: Danger of death due to high voltages!

Always de-energize the system before connecting the connector cable.

⚠ It is prohibited to remove or make type plates or any other information attached to the equipment indecipherable, otherwise all warranties and the responsibility of the manufacturer no longer apply.

2.3 Additional information for flow switch version VH...X

⚠ The flow switch should only come into contact with media with a minimum ignition temperature of >135 °C and ignition energy of >60μJ.

⚠ When installing and before starting-up, it is to be guaranteed that the mechanical process connections are technically tight.

⚠ Always consider the impermeability of the screwing elements for the zone allocation. Depending on the operating conditions, it may be necessary to regularly check the impermeability of the screwing elements.

3 Material specifications of wetted components

Type	VH...M.1..1..1 VH...M.1..1..C	VH...M.1..1..1X	VH...M.3..-3..3	VH...M.3..3..3X	VH...M.P..1..1 VH...M.P..1..C	VK...M.P..P..1 VK...M.P..P..C VK...M.P..P..K
Body	2.0401	2.0401	1.4571	1.4571	2.0401	PPO (NORYL GFN3)
Paddle system	2.0401	2.0401	1.4571	1.4571	PPO (NORYL GFN3) *4	PPO (NORYL GFN3) *4
Round head rivet	2.0321	2.0321	1.4303	1.4303	-----	-----
Bushings	PPO (NORYL GFN3)	1.4571	PVDF	1.4571	PPO (NORYL GFN3)	PPO (NORYL GFN3)
Axle	1.4571	1.4571	1.4571	1.4571	1.4571	1.4571 / PPO
Pipe section *1	2.0402 (VH...1) Copper (VH...C)	2.0402	1.4571	1.4571	2.0402 (VH...1) Copper (VH...C)	2.0402 (VK...1) Copper (VK...C) PVC (VK...K)
Threaded adapter *2	2.0402	2.0402	1.4571	1.4571	2.0402	1.4571
Screw-in inser*3	2.0401	2.0401	1.4571	1.4571	2.0401	1.4571
Seal	NBR	NBR	NBR	NBR	NBR	NBR
V Seal	-----	-----	-----	-----	EPDM	EPDM / PPO
Magnet	Hard ferrite	Hard ferrite	Hard ferrite	Hard ferrite	Hard ferrite	Hard ferrite

*1) only for flow switch with pipe section

*2) only for flow switch for direct installation, soldering or welding connection

*3) only for flow switch for direct installation, screw connection

*4) Type VHS06M - P ... (Trimable paddle) has a stainless steel sleeve (1.4571)

4 Flow switch installation

4.1 Mechanical installation

4.1.1 General installation instructions

- ✚ When choosing the installation site, ensure that the specified limit values (see “Technical data”) are not exceeded.
- ✚ Select suitable measures to prevent the medium from freezing.
If the flow switch is to be used in ambient temperatures of $<4^{\circ}\text{C}$, do not carry out any operation beforehand with pure water, e.g. a test run. Residual water in the flow switch can result in frost damage.
- ✚ Firstly, clean the pipe system in which the flow switch is to be installed and remove any magnetic particles, e.g. welding residue.
- ✚ The straight in- and outlet pipe (in front of and behind the flow switch) has to be at least $5 \times \text{DN}$.
- ✚ The nominal installation position of the flow switch is an “upright standing position” in horizontal pipework.
- ✚ The switches should only be installed in a vertical position, deviation max. 45° (Fig. 1).
- ✚ Please contact the manufacturer if other installation positions are desired.
- ✚ Please make sure that there are no external magnetic fields in the immediate vicinity of the flow switch, since these can impair device functioning (Fig. 2a).
- ✚ There is an arrow on the flow switch. Ensure that this arrow is parallel with the pipe shaft and is facing in the direction of flow during installation (Fig. 2a).
- ✚ The brass and stainless steel union nuts $\frac{3}{4}$ “BSP (version VH...) have a tightening torque of 25...30 Nm.
- ✚ When tightening the union nuts, hold the pipe section against the surface provided (Fig. 2b).
- ✚ The plastic union nuts (version VK...) have a tightening torque of 7...8 Nm.

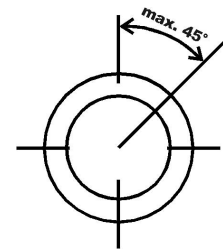


Fig. 1

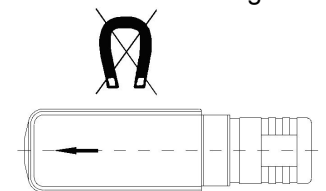


Fig. 2a



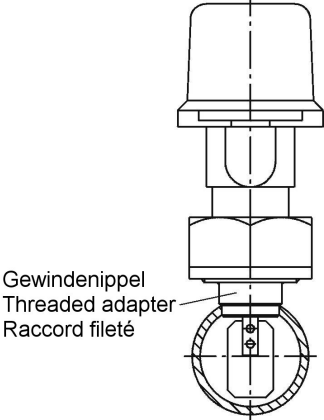
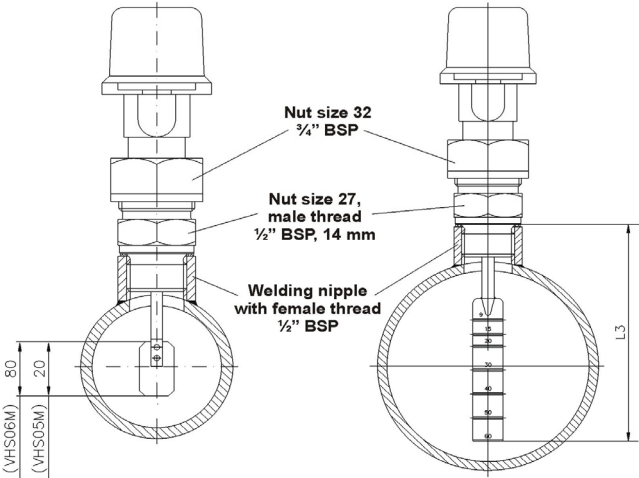
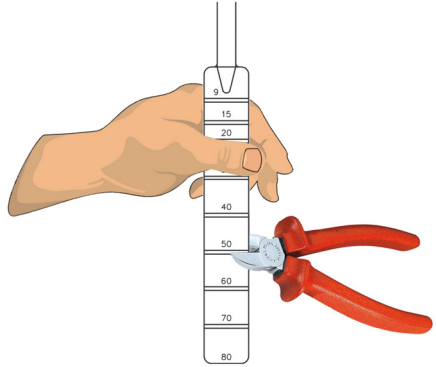
Fig. 2b

Additional information for flow switch version VH...X

- ✚ Please observe the specified limit values when choosing the installation site (see “Technical data”).
- ✚ When installing and before starting-up, it is to be guaranteed that the mechanical process connections are technically tight.
- ✚ Always consider the impermeability of the screwing elements for the zone allocation. Depending on the operating conditions, it may be necessary to regularly check the impermeability of the screwing elements.

4.1.2 Flow switch for direct installation

- ✚ During flow switch installation, ensure that the paddle does not touch the wall of the pipe.
- ✚ Prior to soldering (brass) or welding (stainless steel) the threaded nipple of the flow switch V...01M..., always disassemble the flow switch and the O ring to prevent overheating.
- ✚ Carry out installation of your device type as described in the table below.

Flow switch type	Installation type and instructions
V- -01M...  Fig. 3	Installation with the help of brass (soldering) threaded nipples or stainless steel (welding) threaded nipples including O ring.
V- -05M... V- -06M... up to DN 50 VHS06M - P... V- -07M... up to DN 50  Fig. 4	Installation in sockets with a 1/2" BSP female thread Caution: Please observe the installation height dimensions. VHS06M . P... (Trimmable paddle) Wichtig: Important: In order to shorten the paddle to the required length, use a side cutter. When cutting, hold the paddle tight above the cut surface. 
V- -06M... from DN 50 V- -07M... from DN 50	Installation in sockets with a 1/2" BSP female thread: - horizontal pipes (switch upright) - vertical pipes. Caution: Always observe the installation height dimensions.

4.1.3 Flow switch with pipe section

- ✚ Install the flow switch pipe section just like a valve in the existing pipe.
- ✚ Sealing of the brass or stainless steel pipe sections has to be carried out with either thread sealants (Teflon tape, surface coating, etc.) or via sealing rings on the face of the tube section.
- ✚ Flow switches optionally equipped with a copper tube section (Fig. 5) have to be soldered to the pipe. The flow switch (body with paddle system) and the o-ring have to be disassembled from the tube section when soldering to prevent overheating.
- ✚ With version ...MKU seal the PVC tube section (Fig. 6) in the pipe using suitable adhesive joints.

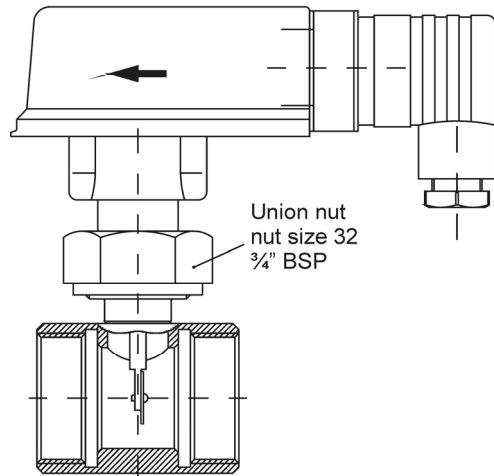


Fig. 5

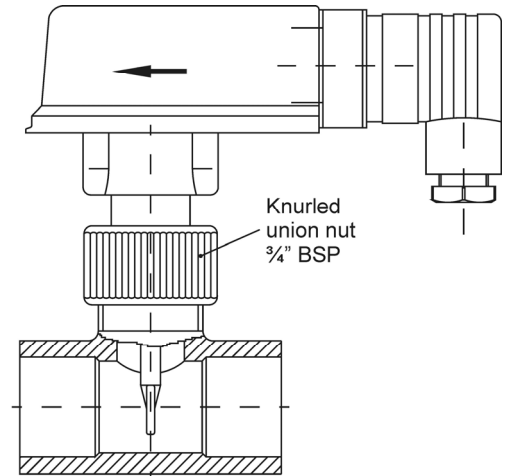


Fig. 6

4.2 Electrical connection

4.2.1 General electrical connection information



DANGER! Risk of death due to electric current!

Always de-energize the system before connecting the wires of the mains cable.



CAUTION! Destruction or damage of reed contact!

The max. contact loads mentioned on the type plate refer to pure ohmic loads and may not be exceeded under any circumstances.

- ✚ Pay attention to sect. 1.1.2 Reed kontakt - Switching of inductive or capacitive loads.

Additional information for flow switch version VH...X

- ✚ The flow switch version VH...X can be connected as a simple electrical device to a certified intrinsically safe circuit.
- ✚ The flow switch version VH...X is equipped with either an elbow plug connector EN 175301-803-A or a permanent connecting cable.
- ✚ To prevent electrostatic charging the devices have to be connected to the equipotential bonding via the elbow plug connector or the fixed connecting cable.

4.2.2 Plug connector EN 175301-803-A

- ✚ Loosen the central screw ⑥ M3x35 and disconnect the cable socket ② from the connector ① (⇒ Fig. 7). Pull the central screw ⑥ out of the cable socket ②.
- ✚ Open the core ⑧ of the cable socket ② with a screwdriver or similar tool (⇒ Fig. 8).
- ✚ Loosen the screwed cable gland ⑤ M16x1,5 (⇒ Fig. 9).

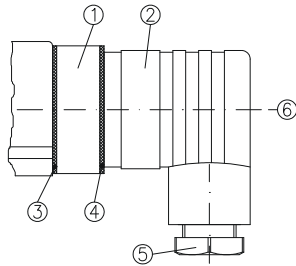


Fig. 7

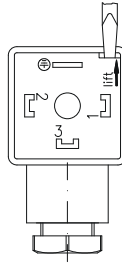


Fig. 8

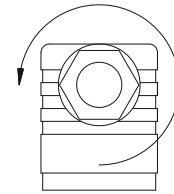


Fig. 9

- ✚ Insert the supply cable through the screwed cable gland ⑤, the pressure ring ⑩ and the rubber insert ⑨ into the cable socket ② (⇒ Fig. 10).
- ✚ Connect the wires as displayed in the connection diagramm (see Fig. 13).
- ✚ Press the core ⑧ into the cable socket ② until it locks into place.
- ✚ Put the central screw ⑥ in the cable socket ② and tighten the screwed cable gland ⑤ M16x1,5 (⇒ Fig. 11).
- ✚ Plug the cable socket ② on the connector ① and tighten the central screw ⑥ (⇒ Fig. 12).

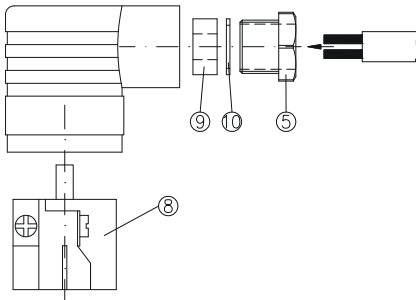


Fig. 10

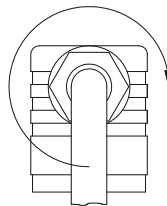


Fig. 11

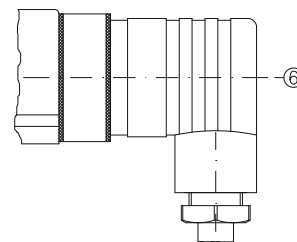
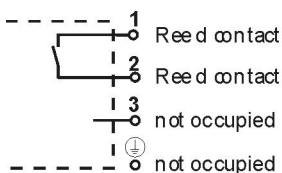


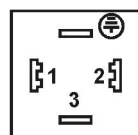
Fig. 12

- ✚ To guarantee the type of protection IP 65 according to EN 60529, the connecting cable has to have a sheathing diameter of between 4.5 and 10 mm.
- ✚ Furthermore, ensure that all seals ③, ④ and ⑨ at the plug connector are inserted correctly.

Flow switch version VHS.../VKS...



Reed contact

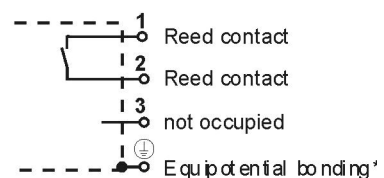


Reed contact

not occupied

Fig. 13

Flow switch version VHS...X



* To prevent electrostatic charging the VHS...X devices have to be connected to the equipotential bonding via the plug connector.

4.2.3 Sensor plug M12x1 (4-pole)

➤ Only use suitable coupling sockets M12x1 for the connection. These are supplied as accessories with either a directly moulded cable or for self-assembly.

Pin assignment of the coupler connector:

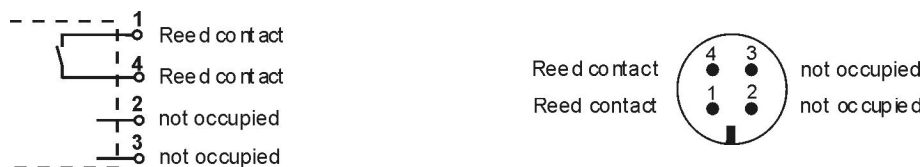


Fig. 14

4.2.4 Fixed connecting cable

➤ Connect the connecting cable according to the connection diagram (see Fig. 15 or Fig. 16):

Standard contact:

Flow switch version VH3.../VK3...

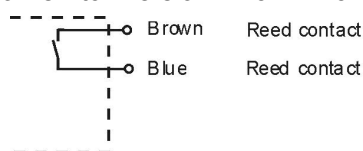


Fig. 15a

Flow switch version VH3...X

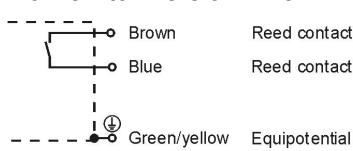


Fig. 15b

Change-over contact :

only flow switch version VH3...

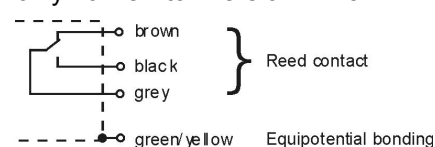


Fig. 16

* To prevent electrostatic charging the VH3...X devices have to be connected to the equipotential bonding via the fixed connecting cable.

5 Adjusting the switching unit

5.1 Type of contact

Standard contact:

The switching unit of the control switch enables two types of contact:

1. Normally open contact: "RED" arrow on the switching unit
2. Normally closed contact: "WHITE" or "BLUE" arrow on the switching unit

The following table explains the two types of contact:

Type of contact	Setting	Flow rate	Electric contact
Normally open contact	RED arrow	increasing	closing
		decreasing	opening
Normally closed contact	WHITE or BLUE arrow	increasing	opening
		decreasing	closing

If not otherwise agreed with the customer, the switching unit is factory set as a normally open contact, i.e. the reed contact opens if the set switching point is exceeded.

Change-over contact:

(only for VH3...)

For flow switches with a change-over contact a fine adjustment can only be carried out within the red arrow. The contact switches after reaching the set switching point.

5.2 Flow switch version VH...X

The flow switch version VH...X is supplied ex works with normally open contact and a fixed switching point. Adjustment of the type of contact and the switching point for flow switch version VH...X is not permitted.

5.3 Flow switch version VHS... , VKS... und VK3...

- ✎ In order to adjust the switching unit, open the cover of the switching head (Fig. 17) (not required for VK3...)

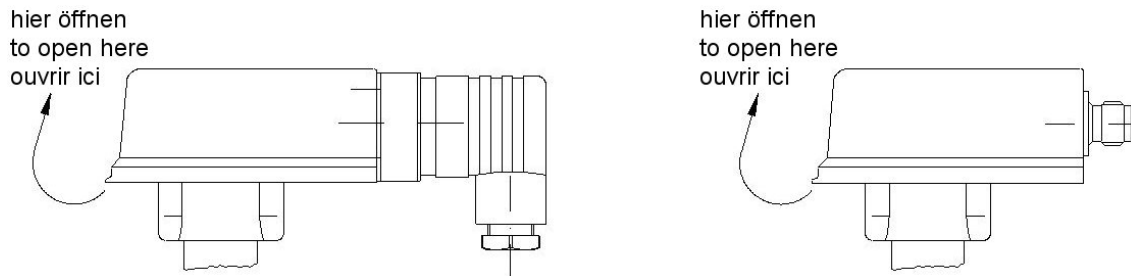


Fig. 17

- ✎ Subsequently loosen the locking screw (2.5 hexagon socket screw for the brass and stainless steel version or recessed head screw for the plastic version) and position the switching unit until the red or white arrow are visible at the entry of the switching contact guide for a desired make contact (Fig. 18) or break contact (Fig. 19) respectively.
- ✎ The fine adjustment of the switching point can be carried out on the basis of the arrow length:
Movement towards the arrow head: Switching point is set to lower flow rate.
Movement towards the arrow tail: Switching point is set to higher flow rate.
- ✎ Carefully retighten the locking screw.
- ✎ We recommend you to use lacquer/threadlocker to secure the locking screw of the switching unit after carrying out individual adjustments.
- ✎ Close the cover until it locks into place (not required for VK3...).

Normally open contact (red arrow)

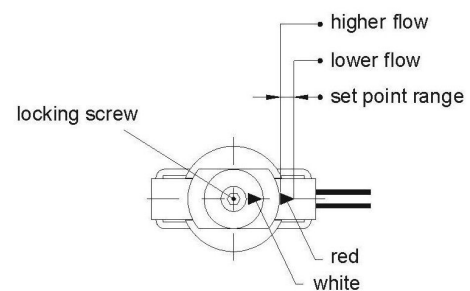


Fig. 18

Normally closed contact (white arrow)

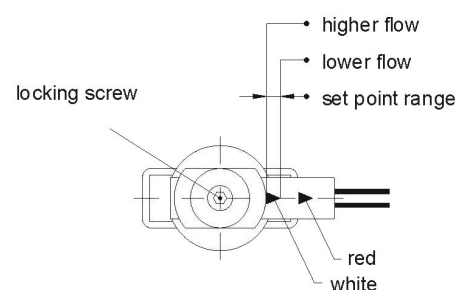


Fig. 19

Adjustment of the switching unit is not required if a desired ex works switching point setting has been agreed with the customer.

5.4 Flow switch version VH3...

- ✚ Loosen the locking screw in order to adjust the switching unit (1.5 mm hexagon socket screw).
- ✚ Subsequently position the switching unit until the red (Fig. 20) or the blue arrow (Fig. 21) are visible at the entry of the switching unit guide for a desired make or break contact respectively (not required for change-over contact).
- ✚ The fine adjustment of the switching point can be carried out on the basis of the arrow length:
 Movement towards the arrow head: Switching point is set to lower flow rate.
 Movement towards the arrow tail: Switching point is set to higher flow rate.
- ✚ Carefully retighten the locking screw.
- ✚ We recommend you to use lacquer/threadlocker to secure the locking screw of the switching unit after carrying out individual adjustments.

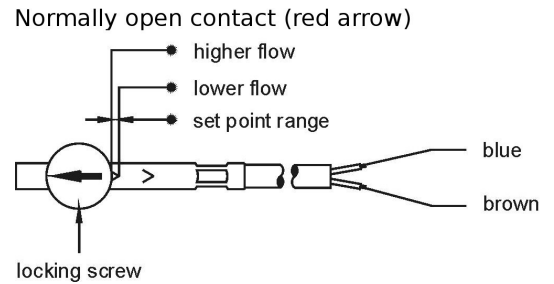


Fig. 20

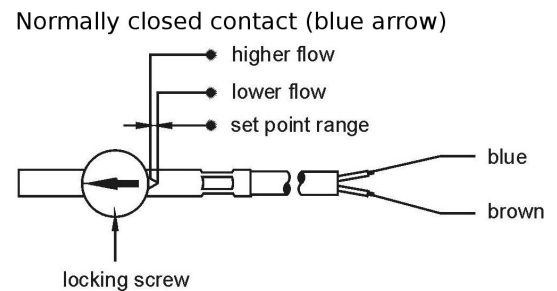


Fig. 21

Adjustment of the switching unit is not required if a desired ex works switching point setting has been agreed with the customer.

6 Maintenance and Repairs

The flow switch is maintenance-free and cannot be repaired by the user. In the unlikely event of a defect, the device has to be returned to the manufacturer for repair work.

7 Decommissioning and Disposal

- ✚ Never remove a flow switch or its body from a system under pressure.
- ✚ Remove all the electrical connections and dismount the flow switch.
- ✚ The flow switch consists of various materials (see "Chapter 3"). Never dispose of the flow switch in domestic waste (refer to the crossed out waste bin displayed on the type plate).
- ✚ Return the flow switch to the manufacturer for correct disposal.

8 Technical data

The technical data of customised versions may differ from these data in the instructions. Please observe the informations specified on the type plate.

Flow switch version VH... und VK...

Series	VHS...	VH3... Normally open/closed contact	VH3... Change- over contact	VKS...	VK3...	VKS...K	VK3...K
Nominal pressure	PN 25			PN 10*	PN 10*	PN 10	PN 10
Max. medium temperature (the medium should never freeze)	110 °C			100 °C		20 °C (PN 10); 60 °C (PN 2.5)	
Ambient temperature (do not store at <4 °C)	80 °C, 100 °C (optional)				70 °C	60 °C	
Max. switching current	1 A		0.2 A	1 A			
Max. switching voltage	230 VAC, 48 VDC		30 VAC/DC	230 VAC, 48 VDC			
Max. switching capacity	26 VA, 20 W		3 VA, 3 W	26 VA, 20 W			
Protection class	II		I	II			
Degree of protection	IP 65						
Max. permanent tempera- ture load of the cable	—	105 °C	80 °C	—	70 °C 105 °C (optional)	—	70 °C 105 °C (optional)
Connecting cable length	—	1.5 m		—	1.5 m	—	1.5 m
Cable cross-shaped sec- tion	—	0.75 mm²	0.5 mm²	—	0.5 mm²	—	0.5 mm²
Tolerance of the switching point ranges	±15 %						

* Reduced pressure level for devices with copper pipe section. Please observe the details on the type plate!

Flow switch version VH...X

Series	VHS...X	VH3...X
Nominal pressure	PN 25	
Max. medium temperature (the medium should never freeze)	100 °C	
Ambient temperature (do not store at <4 °C)	70 °C	
Max. switching current	1 A	
Max. switching voltage	230 VAC, 48 VDC	
Max. switching capacity	26 VA, 20 W	
Protection class	II	I
Degree of protection	IP 65	
Max. permanent temperature of the cable	—	70 °C
Connecting cable length	—	1.5 m
Cable cross-shaped section	—	0.5 mm ²
Tolerance of the switching point ranges	±15 %	

Applies for flow switch version VH...X

The ignition energy of the explosive atmosphere should not be below 60µJ.

The effective internal inductances and capacities are negligibly small

8.1 Maximum flow rate of the flow switch

The max. permissible flow rate can deviate from the specified limit values for customised versions.

The maximum specifications relate to water as the medium and a continuous flow rate.

Flow switch with pipe section

Series	Brass/Stainless steel pipe section		PVC pipe section
	VH...	VK...	VK...
Nominal diameter	max. flow rate [l/min]	max. flow rate [l/min]	max. flow rate [l/min]
DN 8	45	15	--
DN 10	60	20	--
DN 15	67	30	50
DN 15 (external thread)	60	20	--
DN 20	180	80	100
DN 25	195	130	100
DN 32	240	180	150
DN 40	400	300	200 (260)*
DN 50	400	350	260 (350)*

* The values in brackets apply to shortened paddles.

Flow switch for direct installation

Series		VH...	VK...
Type	Nominal diameter	max. flow rate [m³/h]	max. flow rate [m³/h]
V...05M... (mounting length 51 mm)	DN 50	30	25
	DN 80	80	65
	DN 100	150	100
	DN 150	200	170
V...06M... (mounting length 111 mm)	DN 100	100	40
	DN 150	150	95
	DN 200	200	160
V...01M... with soldered/welded adapter (mounting length 24 mm)	DN 50	30	--
	DN 80	100	--
	DN 100	150	--
	DN 150	200	--

Notice d'utilisation (Traduction)

	Betriebsanleitung	Seite 1 - 16
	Operating manual.....	page 17 - 32
	Notice d'utilisation	page 33 - 48

Commutateur de débit

Série VH... / VK...



Conservez ce notice d'utilisation pour vous y reporter.
Joignez ce notice d'utilisation à la vente de l'appareil.

Sommaire**page**

0	Indications concernant la notice d'utilisation	35
1	Description de l'appareil	35
1.1	Utilisation conforme.....	36
1.1.1	Commutateur de débit de type VH...X	36
1.1.2	Contact reed - Commuter de charges inductives ou capacitaires.....	36
2	Consignes de sécurité.....	37
2.1	Personnel qualifié.....	37
2.2	Consignes de sécurité spéciales	37
2.3	Conditions supplémentaires pour le commutateur de débit de type VH...X	38
3	Spécifications des matériaux des pièces en contact avec le milieu	38
4	Installation du commutateur de débit	39
4.1	Installation mécanique	39
4.1.1	Généralités.....	39
4.1.2	Commutateurs de débit à monter directement	40
4.1.3	Commutateur de débit à pièce tubulaire	41
4.2	Branchement électrique	41
4.2.1	Généralités sur le branchement électrique	41
4.2.2	Connecteur coudé EN 175301-803-A.....	42
4.2.3	Connecteurs de capteur M12x1 (4 pôles)	43
4.2.4	Câble de connexion fixe.....	43
5	Régler l'unité de commutation.....	43
5.1	Type de contact.....	43
5.2	Commutateur de débit de type VH...X	44
5.3	Commutateur de débit de type VHS... , VKS... und VK3...	44
5.4	Commutateur de débit de type VH3.....	45
6	Maintenance et réparation.....	45
7	Mise hors service et gestion de déchets	45
8	Technische Daten.....	46
8.1	Débit maximal des commutateurs de débit.....	47

Note sur la protection des droits d'auteur :

Toute communication ou reproduction de ce notice d'utilisation, toute exploitation ou communication de son contenu sont interdites, sauf autorisation expresse. Tout manquement à cette règle est illicite et expose son auteur au versement de dommages et intérêts. Tous droits réservés pour le cas de la délivrance d'un brevet, d'un modèle d'utilité ou d'un modèle de présentation.

0 Indications concernant la notice d'utilisation

- La notice d'utilisation est destinée à un personnel formé et spécialisé.
- Avant chaque étape de travail, lisez attentivement les indications correspondantes dans l'ordre indiqué.
- Lisez particulièrement attentivement le chapitre "Instructions de sécurité".

Si vous avez des problèmes ou des questions, adressez-vous à votre fournisseur ou directement à :

Signes et symboles de sécurité utilisés :



DANGER DE MORT ! Danger d'électrocution mortelle !

Signalisation de dangers susceptibles d'entraîner de graves blessures ou même la mort.



AVERTISSEMENT ! Risque de blessure !

Ce signe indique un danger susceptible d'entraîner des blessures corporelles, des dommages personnels ou des dégâts matériels considérables.



ATTENTION ! Dégâts matériels !

Ce signe indique des manipulations qui peuvent provoquer des dégâts matériels et à l'environnement.



Prenez note et suivez attentivement les informations qu'il contient.

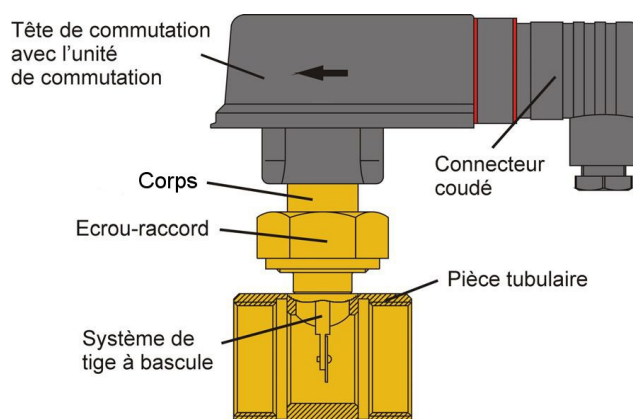


Suivez les instructions et étapes de manipulation données dans l'ordre.

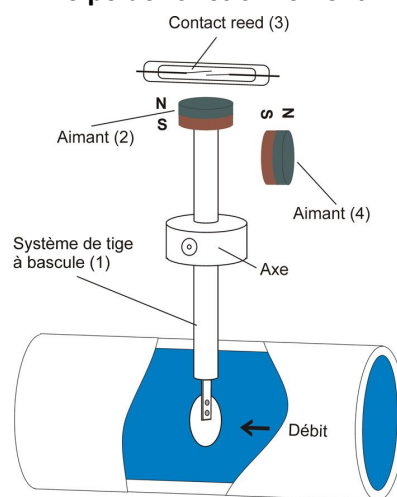
1 Description de l'appareil

Les commutateurs de débit ... sont destinés au contrôle des minima et maxima du débit de liquides.

Composants Commutateur de débit:



Principe de fonctionnement:



Le commutateur de débit est constitué d'un système de tige à bascule (1) au bout duquel se trouve un aimant permanent (2). Au dessus de cet aimant, à l'extérieur du flux, un contact Reed (3). Un deuxième aimant à pôle opposé (4) permet de générer une force de retour.

Lorsque le flux à contrôler tombe sur le système de tige à bascule, ce dernier est dévié. L'aimant (2) change sa position par rapport au contact Reed (3). Le contact se ferme / s'ouvre suivant le type de contact (voir chap. 5).

Dès que le flux est interrompu, la palette retrouve sa position initiale, et le contact Reed se ferme / s'ouvre suivant le type de contact (voir chap. 5).

1.1 Utilisation conforme

Les commutateurs de débit ... sont destinés au contrôle des minima et maxima du débit de liquides.



AVERTISSEMENT ! Ne pas considerer ce dispositif comme un composant de sécurité !

Les Commutateur de debit VH... / VK... ne sont pas des composants de sécurité aux termes de la directive 2006-42-CE (directive sur les machines).

↳ N'utilisez jamais un Commutateur de debit VH... / VK... comme composant de sécurité.

La sécurité de service de l'instrument n'est assurée que s'il est utilisé de manière conforme (contrôle du débit de liquides). Les données limites indiquées (voir chapitre « Données techniques ») ne doivent en aucun cas être dépassées.

C'est à vous qu'il incombe de sélectionner la technologie adaptée à votre application, de l'installer correctement, d'effectuer les tests et d'entretenir tous les composants.

L'instrument existe en différents modèles. Les indications sur la plaque signalétique vous guident dans le choix du modèle qui convient à votre application.

1.1.1 Commutateur de débit de type VH...X

Le dernier caractère de la référence des commutateurs de débit conçus pour le domaine Ex est un « X » (voir plaque signalétique). Les commutateurs ont été soumis à une évaluation du risque d'allumage selon DIN EN 13463-1 : 2002 et amendement 1 : 2003. Ils ne représentent pas en eux-mêmes une source d'allumage potentielle. Ils ne sont donc pas soumis à la directive 94/9/CE.

L'unité de commutation est constituée de matériel électrique simple pour branchement sur circuit à sécurité intrinsèque dans le sens de la norme DIN EN 60079 : 2007. Les inductions et capacités internes sont négligeables.

Les commutateurs de débit de la série VH...X sont conçu pour l'emploi dans des domaines à atmosphère potentiellement explosive. L'énergie d'allumage de l'atmosphère potentiellement explosive ne doit pas être inférieure à 60 µJ.

Tenir compte de la séparation des zones :

Les commutateurs de débit de la série VH...X sont conçu tel que l'intérieur de la conduite, où se trouve la palette, peut être soumis en permanence, pendant une longue période de temps ou souvent à une atmosphère potentiellement explosive (Zone 0).

En service normal, une atmosphère potentiellement explosive ne doit prévaloir que de temps en temps à l'extérieur de la conduite, au niveau du raccordement du commutateur de débit (Zone 1). Une déclaration du fabricant est à disposition.

1.1.2 Contact reed - Commuter de charges inductives ou capacitaires



ATTENTION ! Destruction ou endommagement du contact reed !

Veuillez respecter la charge max. des contacts, indiquée sur la plaque signalétique !

Les charges max. (tensions de commutation, courant de commutation et puissance de rupture), qui sont indiquées sur la plaque signalétique, sont uniquement valables pour des charges purement ohmiques et ne doivent en aucun cas être dépassées.

Des pics de tension et de courant élevés surviennent surtout lors de la commutation de charges inductives ou capacitatives (par exemple bobine, condensateurs). Même des surcharges de courte durée peuvent détruire le contact reed (soudure des contacts) ou l'endommager (durée d'utilisation réduite).

↳ Pour votre application, utilisez uniquement des mesures de sécurité adaptées et contrôlées.



Mesure de protection de le branchement électrique de contacts reed:

Les circuits de protection suivants sont généralement possibles : résistances de limitation de courant, circuits RC, diodes de roue libre, diodes de suppression, varistors ou des combinaisons de ces éléments.

Contrôlez l'efficacité de la mesure de sécurité choisie pour le cas spécifique de la charge de votre application.

2 Consignes de sécurité

Avant d'installer le nouveau produit, veuillez lire avec soin ces instructions de service. Si les consignes ne sont pas respectées, en particulier les consignes de sécurité, cela peut présenter un risque pour les personnes, l'instrument et les installations.

... offre une assistance personnelle ou de la littérature adéquate pour l'utilisation des produits tandis que le client, lui, détermine si les produits sont adaptés à l'application.

Les commutateurs de débit correspondent à l'état actuel de la technique. Cela concerne la précision du point de commutation, le mode de fonctionnement et la sécurité d'opération des instruments.

Afin de garantir la sécurité de service, l'opérateur est tenu d'agir professionnellement en connaissance des règlements de sécurité.

2.1 Personnel qualifié

-  Le personnel chargé du montage, de l'opération et de la maintenance du commutateur de débit doit avoir reçu une qualification adéquate soit au cours d'une formation soit grâce à un enseignement approprié. Le personnel doit connaître le contenu de ces instructions de service et pouvoir en disposer à tout moment.
-  Seul un électricien est autorisé à effectuer le branchement électrique.
-  Pour tous travaux, observer les directives nationales de prévention des accidents du travail et de sécurité sur le lieu de travail en vigueur, ainsi que, le cas échéant, les consignes internes de l'exploitant, même si celles-ci ne sont pas énoncées dans ce mode d'emploi.

2.2 Consignes de sécurité spéciales

-  La sécurité de service de l'instrument n'est garantie que si celui-ci est employé conformément au règlement. Les valeurs limites (voir chapitre « Données techniques ») ne doivent en aucun cas être excédées.
-  Afin d'éviter la détérioration du commutateur de débit et de l'installation à contrôler, il faut tenir compte du fait que les commutateurs de débit ... sont exclusivement conçus pour le contrôle des minima et maxima du débit de liquides.
-  Il faut absolument respecter les indications de montage du commutateur de débit.
-  N'opérer en aucun cas le commutateur de débit dans des installations soumises à un débit supérieur au débit max. indiqué (voir chap. « Données techniques, indications du débit max. »). Cela endommagerait le commutateur de débit.
-  Avant de monter le commutateur de débit, il faut s'assurer que tous les matériaux du commutateur de débit sont résistants mécaniquement et chimiquement aux milieux à surveiller et à tous les impacts extérieurs.
-  S'assurer que le milieu est exempt de particules magnétiques.
-  Prévenir le gel du milieu avec des mesures adéquates.
Si le commutateur de débit doit être soumis plus tard à des températures environnantes <4 °C, il ne faut pas l'opérer en premier lieu, pour un test par ex., avec de l'eau pure. L'eau résiduelle dans le commutateur de débit pourrait entraîner des dégâts dus au gel.
-  Compte tenu de la résistance des matériaux, aucunes graisses, huiles, etc. ne doivent être utilisées pour le montage de l'instrument VK... .
-  Veillez à ce que la pression de service max. indiquée ne soit pas dépassée.
-  Si l'installation se trouve sous pression, il ne faut en aucun cas démonter le commutateur de débit ou sa corps.
-  Si le milieu à contrôler présente une température très élevée, les commutateurs de débit et leurs raccords deviennent aussi très chauds. Evitez tout contact et éloignez les objets sensibles aux températures élevées.

- ⚠ Protégez le commutateur de débit des champs magnétiques externes de l'environnement proche car ils peuvent altérer le fonctionnement de l'appareil.
- ⚠ Les spécifications des modèles spéciaux (modèles personnalisés spécifiques au client) peuvent différer des données de ce mode d'emploi. Veuillez observer les données sur la plaque signalétique.
- ⚠ **Attention : Tension électrique, danger de mort !**
Effectuer toujours le montage électrique sans tension puis raccorder les fils sur le circuit.
- ⚠ Les plaques signalétiques ou autres indications sur l'instrument ne doivent être ni enlevées ni rendues illisibles, sinon la garantie et la responsabilité du fabricant expirent.

2.3 Conditions supplémentaires pour le commutateur de débit de type VH...X

- ⚠ Le commutateur de débit ne doit être mis en contact qu'avec des milieux possédant une température d'allumage minimale >135 °C et une énergie d'allumage >60 µJ.
- ⚠ Au cours de l'installation et avant la mise en service, s'assurer que les raccords mécaniques sont étanches.
- ⚠ Il faut tenir compte de l'étanchéité des éléments de vissage lors de la détermination des zones. Selon les conditions d'application, il peut être nécessaire de vérifier régulièrement l'étanchéité des éléments de vissage.

3 Spécifications des matériaux des pièces en contact avec le milieu

Type	VH...M.1..1..1 VH...M.1..1..C	VH...M.1..1..1X	VH...M.3..-3..3	VH...M.3..3..3X	VH...M.P..1..1 VH...M.P..1..C	VK...M.P..P..1 VK...M.P..P..C VK...M.P..P..K
Crops	2.0401	2.0401	1.4571	1.4571	2.0401	PPO (NORYL GFN3)
Système de tige à bascule	2.0401	2.0401	1.4571	1.4571	PPO (NORYL GFN3) *4	PPO (NORYL GFN3) *4
Rivet à tête arrondie	2.0321	2.0321	1.4303	1.4303	-----	-----
Manchon d'accouplement	PPO (NORYL GFN3)	1.4571	PVDF	1.4571	PPO (NORYL GFN3)	PPO (NORYL GFN3)
Axe	1.4571	1.4571	1.4571	1.4571	1.4571	1.4571 / PPO
Pièce tubulaire *1	2.0402 (VH...1) Cuivre (VH...C)	2.0402	1.4571	1.4571	2.0402 (VH...1) Cuivre (VH...C)	2.0402 (VK...1) Cuivre (VK...C) PVC (VK...K)
Raccord fileté *2	2.0402	2.0402	1.4571	1.4571	2.0402	1.4571
Goupille fileté *3	2.0401	2.0401	1.4571	1.4571	2.0401	1.4571
joint	NBR	NBR	NBR	NBR	NBR	NBR
V-Seal	-----	-----	-----	-----	EPDM	EPDM / PPO
Aimant	Ferrite dure	Ferrite dure	Ferrite dure	Ferrite dure	Ferrite dure	Ferrite dure

*1) concerne seulement les commutateurs de débit avec pièce tubulaire

*2) concerne seulement les commutateurs de débit pour le montage direct, raccord par brasage ou soudage

*3) concerne seulement les commutateurs de débit à montage direct, avec raccord vissé

*4) concerne le type VHS06M . P... (palette sécable avec raccord à visser en inox (1.4571))

4 Installation du commutateur de débit

4.1 Installation mécanique

4.1.1 Généralités

- ✚ En ce qui concerne le choix du lieu de montage, veillez à ce que les valeurs limites indiquées (voir chapitre «Données techniques») ne soient en aucun cas excédées.
- ✚ Employer les mesures nécessaires pour prévenir la congélation du milieu.
Si le commutateur de débit doit être soumis plus tard à des températures environnantes $<4\text{ }^{\circ}\text{C}$, il ne faut pas l'opérer en premier lieu, pour un test par ex., avec de l'eau pure. L'eau résiduelle dans le commutateur de débit pourrait entraîner des dégâts dus au gel.
- ✚ Nettoyer tout d'abord la tuyauterie dans laquelle le commutateur de débit doit être monté et débarrassez-la des particules aimantées comme par ex. des résidus de soudage.
- ✚ La zone de stabilisation doit s'élever à au moins $5 \times \text{DN}$ en amont et en aval du commutateur de débit.
- ✚ La position de montage nominale du commutateur de débit est « verticale » dans la tuyauterie horizontale.
- ✚ Ne montez les commutateurs qu'en position verticale, écart 45° max. (Fig. 1).
- ✚ Si vous souhaitez le monter dans une position différente, vous devez vous informer auprès du fabricant.
- ✚ Veillez à ce qu'aucun champ magnétique étranger pouvant altérer le fonctionnement de l'instrument ne se trouve à proximité (Fig. 2a).
- ✚ Une flèche est appliquée sur le commutateur de débit. Celle-ci doit être montée parallèlement à l'axe de la conduite et indiquer le sens d'écoulement (Fig. 2a).
- ✚ Vous devez serrer les écrous d'accouplement $G\frac{3}{4}$ en laiton et en acier spécial (Type VH...) avec un moment de serrage compris entre 25 et 30 Nm.
- ✚ Maintenez la pièce tubulaire à l'aide de la surface prévue à cet effet pendant le serrage des écrous (Fig. 2b).
- ✚ Serrez les écrous d'accouplement en matière synthétique (Type VK...) avec un moment de serrage compris entre 7 et 8 Nm.

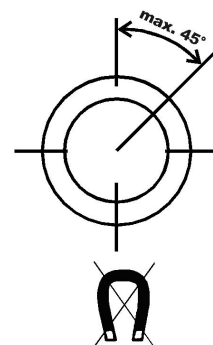


Fig. 1

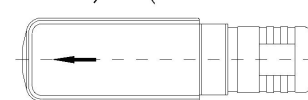


Fig. 2a



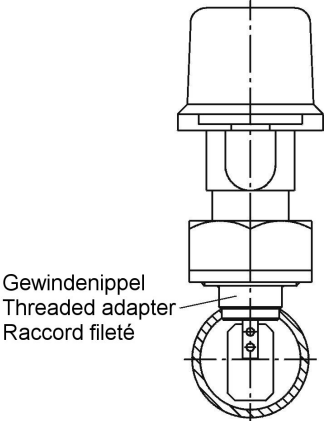
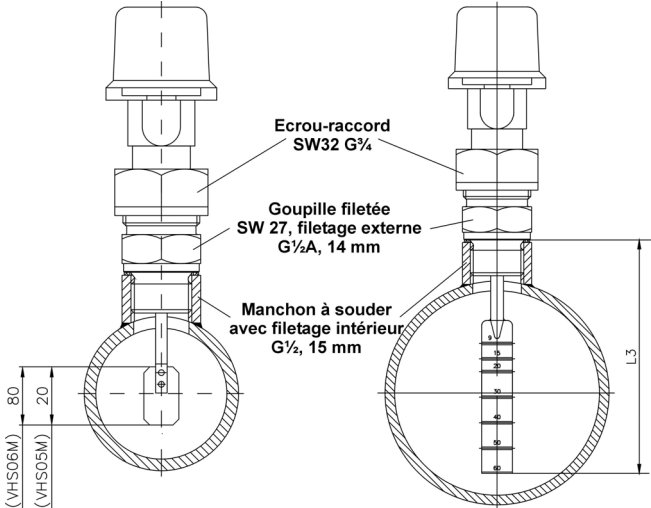
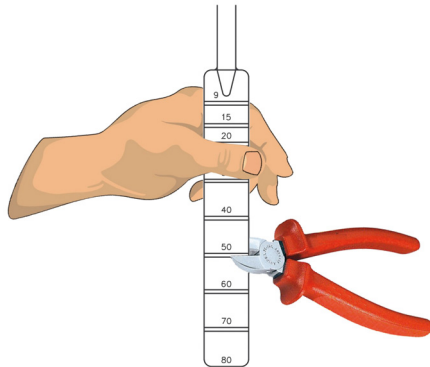
Fig. 2b

Conditions supplémentaires pour le commutateur de débit de type VH...X

- ✚ Pour le choix du lieu de montage, tenez compte des valeurs limites indiquées (voir « Données techniques »).
- ✚ Au montage et avant la mise en service, assurez-vous que les raccords mécaniques sont techniquement étanches.
- ✚ Il faut tenir compte de l'étanchéité des éléments de vissage lors de la détermination des zones. Selon les conditions de l'application, il peut être nécessaire de vérifier régulièrement l'étanchéité des éléments de vissage.

4.1.2 Commutateurs de débit à monter directement

- ✚ Au montage du commutateur de débit, veillez à ce que la palette ne touche pas à la paroi de la conduite.
- ✚ Avant de braser le raccord fileté du commutateur de débit V...01M... (laiton) ou de le souder (acier spécial), vous devez démonter le commutateur de débit et l'anneau torique pour éviter leur suréchauffement.
- ✚ Procédez au montage de votre type d'instrument comme décrit dans le tableau suivant.

Type de commutateur de débit	Mode et indications de montage
V- -01M...  Fig. 3	Montage à l'aide de raccords filetés en laiton (braser) et / ou de raccords filetés en acier spécial (souder) et de l'anneau torique d'étanchéité.
V- -05M... V- -06M... jusqu'à DN 50 VHS06M - P... V- -07M... jusqu'à DN 50  Fig. 4 V- -06M... à partir de DN 50 V- -07M... à partir de DN 50	Montage dans manchons à filetage intérieur G$\frac{1}{2}$. Attention: il faut absolument observer la hauteur de montage. VHS06M - P... (palette sécable) Important: Utiliser une pince coupante pour sectionner la palette à la longueur souhaitée. Tenir fermement la palette côté contrôleur lors de la découpe.  Montage dans manchons à filetage intérieur G$\frac{1}{2}$: - conduites horizontales (commutateur debout) - conduites verticales. Attention : Il faut absolument observer la hauteur de montage.

4.1.3 Commutateur de débit à pièce tubulaire

- ✚ Installer la pièce tubulaire du commutateur de débit dans la conduite, telle une vanne.
- ✚ Vous devez étancher les pièces tubulaires en laiton ou en acier spécial soit à l'aide de produits d'étanchement (bande en Téflon, revêtement de surface, etc.) soit d'anneaux d'étanchéité placés sur le front du tube.
- ✚ Les commutateurs de débit, équipés en option d'une pièce tubulaire en cuivre (Fig. 5), doivent être brasés au tube. Avant d'effectuer les travaux de brasage, il faut désolidariser de la pièce tubulaire le commutateur de débit (corps avec système de tige à bascule) et l'anneau torique afin d'éviter leur surchauffe.
- ✚ Pour le modèle ...MKU, étanchez la pièce tubulaire en PVC (Fig. 6) dans la conduite par un assemblage collé adéquat.

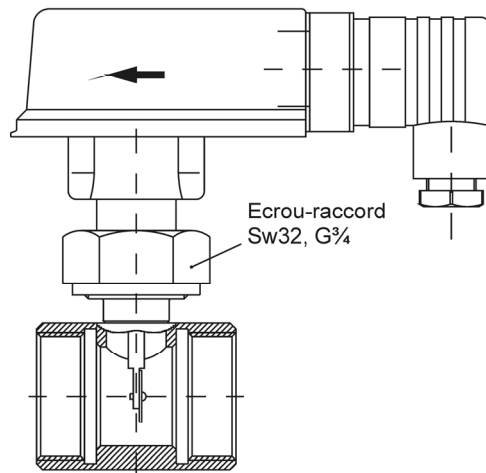


Fig. 5

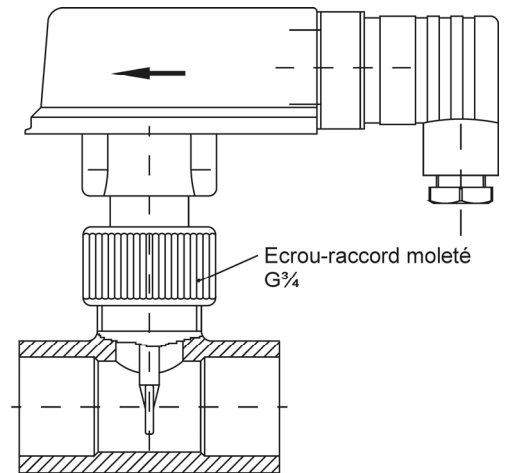


Fig. 6

4.2 Branchement électrique

4.2.1 Généralités sur le branchement électrique



DANGER ! Tension électrique, danger de mort !

Effectuer le branchement électrique de l'installation sans tension puis raccorder les fils sur le circuit.



ATTENTION ! Destruction ou endommagement du contact reed !

Les charges max., qui sont indiquées sur la plaque signalétique, sont uniquement valables pour des charges purement ohmiques et ne doivent en aucun cas être dépassées.

- ✚ Prenez note sect. 1.1.2 Contact reed - Commuter de charges inductives ou capacitaires.

Conditions supplémentaires pour le commutateur de débit de type VH...X

- ✚ Le commutateur de débit de type VH...X peut être branché, comme du matériel électrique simple, sur un circuit électrique à sécurité intrinsèque certifié.
- ✚ Le commutateur de débit de type VH...X est équipé soit d'un connecteur coudé EN 175301-803-A soit d'un câble de connexion fixe.
- ✚ Afin d'éviter les charges électrostatiques, il faut connecter les appareils à la compensation de potentiel par le connecteur coudé ou le câble de connexion fixe.

4.2.2 Connecteur coudé EN 175301-803-A

- ✚ Desserrer la vis centrale ⑥ M3x35 et tirer la boîte de raccordement ② du connecteur sur l'instrument ① (⇒ Fig. 7). Tirer la vis centrale ⑥ de la boîte de raccordement ②.
- ✚ Ouvrir l'intérieur ⑧ de la boîte de raccordement ② avec un tournevis ou un outil similaire (⇒ Fig. 8).
- ✚ Desserrer le passe-câble à vis ⑤ M16x1,5 (⇒ Fig. 9).

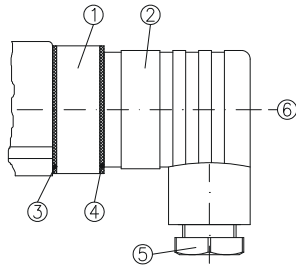


Fig. 7

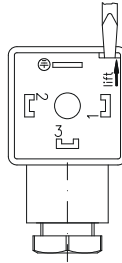


Fig. 8

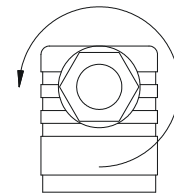


Fig. 9

- ✚ Introduire le câble de branchement par le passe-câble à vis ⑤, la bague de serrage ⑩ et la pièce en caoutchouc ⑨ dans la boîte de raccordement ② (⇒ Fig. 10).
- ✚ Connecter les fils électriques comme indiqué sur le schéma des connexions (see Fig. 13).
- ✚ Pousser l'intérieur ⑧ jusqu'à encliquetage dans la boîte de raccordement ②.
- ✚ Enfiler la vis centrale ⑥ dans la boîte de raccordement ② et serrer le passe-câble à vis ⑤ M16x1,5 (⇒ Fig. 11).
- ✚ Enfiler la boîte de raccordement ② dans le connecteur de l'appareil ① et serrer la vis centrale ⑥ (⇒ Fig. 12).

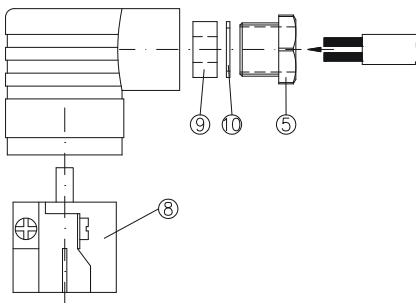


Fig. 10

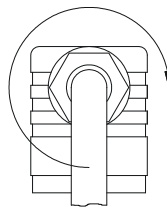


Fig. 11

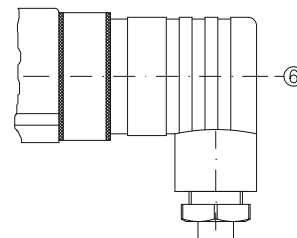


Fig. 12

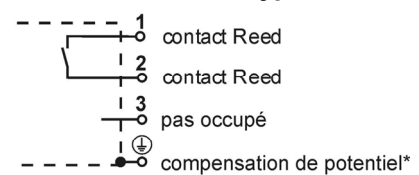
- ✚ Afin de garantir le degré de protection IP 65 selon EN 60529, le diamètre externe de la gaine du câble de connexion utilisé doit être compris entre 4,5 et 10 mm.
- ✚ Veillez aussi à ce que tous les joints ③, ④ and ⑨ du connecteur de l'appareil soient correctement positionnés.

Commutateur de débit de type VHS.../VKS...



Fig. 13

Commutateur de débit de type VHS...X



* Afin d'éviter les charges électrostatiques, vous devez connecter les appareils de la série VHS...X à la compensation de potentiel par le connecteur coudé.

4.2.3 Connecteurs de capteur M12x1 (4 pôles)

Utilisez uniquement des prises femelles appropriées M12x1 pour la connexion. Ces accessoires sont livrables avec fil de raccordement ou à assembler.

Brochage du connecteur :

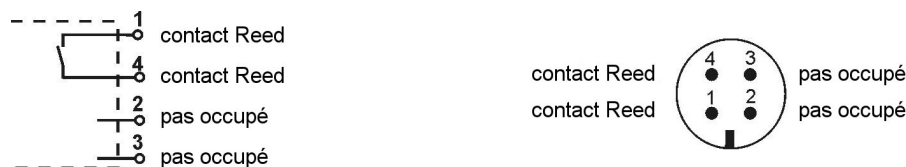


Fig. 14

4.2.4 Câble de connexion fixe.

Connectez le fil de connexion comme illustré (voir Fig.15 ou Fig. 16) :

Contact standard :

Commutateur de débit de type VH3.../VK3...

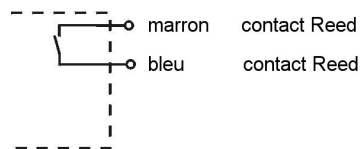


Fig. 15a

Commutateur de débit de type VH3...X

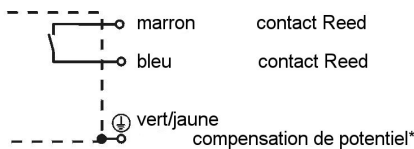


Fig. 15b

Contact inverseur :

seulement commutateur de débit de type VH3...

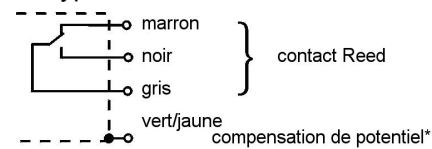


Fig. 16

* Afin d'éviter les charges électrostatiques, vous devez connecter les appareils de la série VHS...X à la compensation de potentiel par le câble de connexion fixe.

5 Régler l'unité de commutation

5.1 Type de contact

Contact standard:

L'unité de commutation du commutateur de contrôle permet d'établir 2 types de contact différents :

- Contact de travail (Fermeture) : Flèche « ROUGE » sur l'unité de commutation
- Contact de repos (Ouverture) : Flèche « BLANCHE » ou « BLEUE » sur l'unité de commutation

Le tableau suivant explique le fonctionnement des deux types de contact :

Type de contact	Réglage	Débit	Contact électrique
Contact de travail	Flèche ROUGE	croissant	fermeture
		décroissant	ouverture
Contact de repos	Flèche BLANCHE ou BLEUE	croissant	ouverture
		décroissant	fermeture

Si le client ne spécifie pas, l'unité de commutation est réglée en usine comme un contact de travail c. à d. que le contact Reed s'ouvre lorsque le point de commutation configuré est dépassé vers le bas.

Contact inverseur:

(seulement pour VH3...)

En ce qui concerne les commutateurs de débit avec contact inverseur, le réglage fin est limité à la flèche rouge. Le contact commute lorsque le point de commutation configuré est atteint.

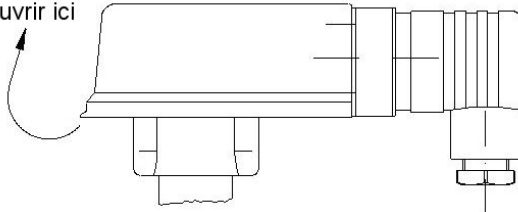
5.2 Commutateur de débit de type VH...X

Le point de commutation et le contact de travail du commutateur de débit de type VH...X ne peuvent être configurés qu'en usine. Le réglage du point de commutation ainsi que le réglage du type de contact n'est pas autorisé sur ce type.

5.3 Commutateur de débit de type VHS... , VKS... und VK3...

- Pour régler l'unité de commutation, ouvrir le couvercle de la tête de commutation (Fig. 17) (pas avec VK3...)

hier öffnen
to open here
ouvrir ici



hier öffnen
to open here
ouvrir ici

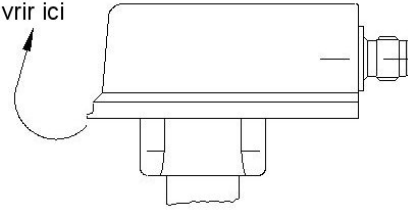


Fig. 17

- Puis dévisser la vis d'arrêt (à six pans creux SW2,5 pour les modèles en laiton ou en acier spécial, et / ou cruciforme pour les modèles en plastique) et déplacer l'unité de commutation jusqu'à ce que la flèche rouge soit visible à l'entrée du guidage de l'unité de commutation si un contact de travail est désiré (Fig. 18) et la flèche blanche si un contact de repos est désiré (Fig. 19).

- Vous pouvez procéder au réglage fin du point de commutation en agissant sur la longueur de la flèche :
Déplacement jusqu'à la pointe de la flèche signifie : point de commutation réglé sur un débit inférieur.
Déplacement jusqu'au bout de la flèche signifie : point de commutation réglé sur un niveau supérieur.

- Resserrer maintenant avec précaution la vis d'arrêt.
- Après réglage individuel du point de commutation, nous recommandons de sécuriser en plus la vis d'arrêt de l'unité de commutation en la marquant avec de la laque / laque de sécurisation de la vis.
- Refermez le couvercle jusqu'à encliquetage (néant avec VK3...).

Contact de travail (flèche rouge)

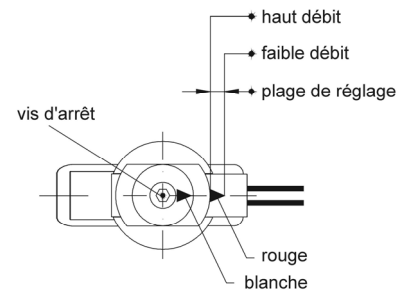


Fig. 18

Contact de repos (flèche blanche)

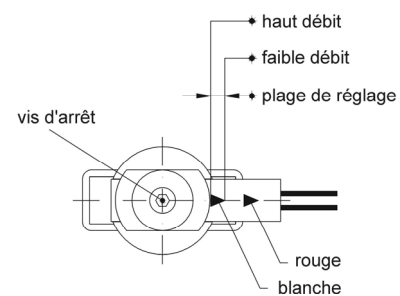


Fig. 19

Si le client souhaite que le réglage fin du point de commutation soit effectué en usine, le réglage de l'unité de commutation n'est pas à faire.

5.4 Commutateur de débit de type VH3...

- ✚ Pour régler l'unité de commutation, desserrez la vis d'arrêt (à six pans creux SW 1,5).
- ✚ Déplacer l'unité de commutation jusqu'à ce que la flèche rouge soit visible à l'entrée du guidage de l'unité de commutation si un contact de travail est désiré (Fig. 20) et la flèche blanche si un contact de repos est désiré (Fig. 21) (néant avec contact inverseur).
- ✚ Vous pouvez procéder au réglage fin du point de commutation en agissant sur la longueur de la flèche : Déplacement jusqu'à la pointe de la flèche signifie : point de commutation réglé sur un débit inférieur. Déplacement jusqu'au bout de la flèche signifie : point de commutation réglé sur un niveau supérieur.
- ✚ Resserrer maintenant avec précaution la vis d'arrêt.
- ✚ Après réglage individuel du point de commutation, nous recommandons de sécuriser en plus la vis d'arrêt de l'unité de commutation en la marquant avec de la laque / laque de sécurisation de la vis.

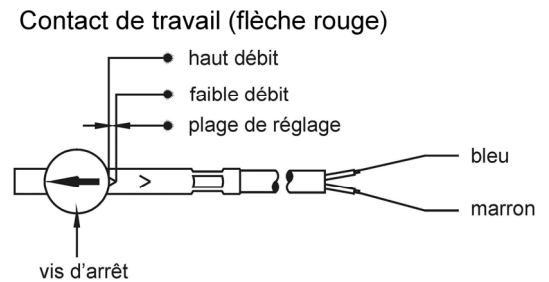


Fig. 20

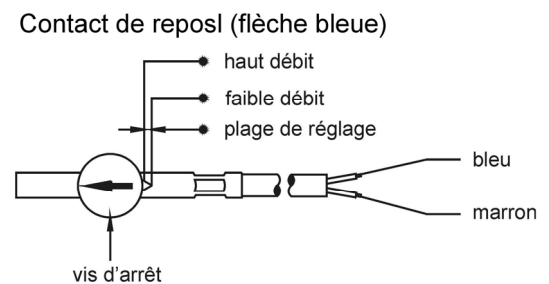


Fig. 21

Si le client souhaite que le réglage fin du point de commutation soit effectué en usine, le réglage de l'unité de commutation n'est pas à faire.

6 Maintenance et réparation

Le commutateur de débit ne nécessite pas de maintenance et ne peut pas non plus être réparé par l'utilisateur. En cas de panne, il faut envoyer l'appareil au fabricant.

7 Mise hors service et gestion de déchets

- ✚ N'ôtez jamais un commutateur de débit ni sa corps lorsque l'installation est sous pression.
- ✚ Enlevez les raccordements électriques et démontez le commutateur de débit.
- ✚ Le contrôleur de niveau est composé de différents matériaux (voir chap. 3). Ne pas le jeter avec les ordures domestiques (voir la poubelle barrée sur la plaque signalétique).
- ✚ Renvoyez le commutateur de débit au fabricant pour qu'il l'élimine.

8 Technische Daten

Les données techniques de type personnalisé peuvent être différentes de celles de la présente notice. Veuillez tenir compte des indications sur la plaque signalétique.

Commutateur de débit de type VH... und VK...

Série	VHS...	VH3... Contact de travail / repos	VH3... Contact inverseur	VKS...	VK3...	VKS...K	VK3...K
Pression nominale	PN 25			PN 10*	PN 10*	PN 10	PN 10
Température max. du milieu (le milieu ne doit pas geler)	110 °C			100 °C		20 °C (PN 10); 60 °C (PN 2,5)	
Température environnante. (ne pas stocker <4 °C)	80 °C, 100 °C (optionnel)				70 °C	60 °C	
Courant de commutation max.	1 A		0,2 A	1 A			
Tension de commutation max.	230 VAC, 48 VDC		30 VAC/DC	230 VAC, 48 VDC			
Puissance de commutation max.	26 VA, 20 W		3 VA, 3 W	26 VA, 20 W			
Classe de protection	II		I	II			
Type de protection	IP 65						
Contrainte max. de la conduite par température permanente	—	105 °C	80 °C	—	70 °C 105 °C (optionnel)	—	70 °C 105 °C (optionnel)
Longueur du raccord	—	1,5 m		—	1,5 m	—	1,5 m
Section du câble	—	0,75 mm²	0,5 mm²	—	0,5 mm²	—	0,5 mm²
Tolérance des domaines du point de commutation	±15 %						

* Niveau de pression réduit sur les instruments avec tube en cuivre. Observer les indications sur la plaque signalétique !

Commutateur de débit de type VH...X

Série	VHS...X	VH3...X
Pression nominale	PN 25	
Température max. du milieu (le milieu ne doit pas geler)	100 °C	
Température environnante (ne pas stocker <4 °C)	70 °C	
Courant de commutation max.	1 A	
Tension de commutation max.	230 VAC, 48 VDC	
Puissance de commutation max.	26 VA, 20 W	
Classe de protection	II	I
Type de protection	IP 65	
Contrainte max. de la conduite par température permanente	—	70 °C
Longueur du raccord	—	1,5 m
Section du câble	—	0,5 mm²
Tolérance des domaines du point de commutation	±15 %	

S'applique au commutateur de débit de type VH...X

L'énergie d'allumage de l'atmosphère potentiellement explosive ne doit pas être inférieure à 60 µJ.
Les inductions et capacités internes effectives sont négligeables.

8.1 Débit maximal des commutateurs de débit

Sur les types personnalisés pour les clients, le débit max. peut varier des valeurs limites indiquées.

Les données maximales se réfèrent à l'eau comme produit d'écoulement en écoulement continu.

Commutateur de débit avec pièce tubulaire			
Série	Pièce tubulaire en laiton /acier spécial		PVC-Rohrstück
	VH...	VK...	VK...
Diamètre nominal	Débit max. [l/min]	Débit max. [l/min]	Débit max. [l/min]
DN 8	45	15	--
DN 10	60	20	--
DN 15	67	30	50
DN 15 (filetage extérieur)	60	20	--
DN 20	180	80	100
DN 25	195	130	100
DN 32	240	180	150
DN 40	400	300	200 (260)*
DN 50	400	350	260 (350)*

* Valeurs entre parenthèses correspondent aux palettes raccourcies

Commutateur de débit à montage direct			
Série		VH...	VK...
Type	Diamètre nominal	Débit max. [m³/h]	Débit max. [m³/h]
V...05M... (Longueur de montage 51 mm)	DN 50	30	25
	DN 80	80	65
	DN 100	150	100
	DN 150	200	170
V...06M... (Longueur de montage 111 mm)	DN 100	100	40
	DN 150	150	95
	DN 200	200	160
V...01M... avec raccord fileté brasé / soudé (Longueur de montage 24 mm)	DN 50	30	--
	DN 80	100	--
	DN 100	150	--
	DN 150	200	--

