

# Replace of diaphragm

## Work steps

The steps described below must be applied to both actuators or chambers.

### Control function A (NC normally closed)

Pressurize the lower pilot air port of the actuator with compressed air (6 bar).

### Control function B (NO normally open)

With control function B, compressed air must not be applied.

### Removing the actuator

Remove the actuator in the open position by unscrewing the body screws from the body.

### Changing the diaphragm

Insert the supplied spacers into the four holes in the diaphragm (not for SET9-RV50) and then replace the diaphragm.

## CAUTION!

Diaphragm and all diaphragm contacting parts must be kept grease-free by any means!

### Re-installing the actuator (in open position)

Place the actuator onto the body and slightly tighten the body screws diagonally, until the diaphragm lies in contact between the body and the actuator.

### Control function A:

Apply compressed air (6 bar) twice to the lower pilot air port of the actuator and relieve it again so that the valve switches.

### Control function B:

Apply compressed air (6 bar) twice to the upper pilot air port of the actuator and relieve it again so that the valve switches.

Apply compressed air (6 bar) again to the upper pilot air port for installing the diaphragm.

Then tighten the body screws to the specified nominal torque (in 2-3 steps, guide value according to table).

## Drehmomente / Torques

Baugröße	Drehmoment für Membran (Richtwerte) (Nm)	
Size	Torque for Diaphragm (approx. values) (Nm)	
	Typ SV01, Typ 2036	Typ SET9, Typ 2035
RV50	6	3,5 4 (PFA)
RV70	17	13
RV110	30	30

# Wechsel der Membran

## Arbeitsschritte

Die nachfolgend beschriebenen Arbeitsschritte sind je auf beide Antriebskammern anzuwenden.

### *Steuerfunktion A (Ventil durch Federkraft geschlossen)*

Baufschlagen Sie den unteren Steuerluftanschluss des Antriebs mit Druckluft (6 bar).

### *Steuerfunktion B (Ventil durch Federkraft geöffnet)*

Bei Steuerfunktion B muss keine Druckluft angelegt werden.

### *Entfernen des Antriebs*

Entfernen Sie den Antrieb durch Lösen der Gehäuseschrauben vom Gehäuse.

### *Membranwechsel*

Setzen Sie die mitgelieferten Distanzhülsen in die vier Löcher der Membran ein (nicht bei SET9-RV50) und tauschen Sie anschließend die Membran aus.

## VORSICHT!

Halten Sie die Membran bzw. die Membranberührungsstelle unbedingt fettfrei!

### *Wiedereinbau des Antriebs (in geöffneter Stellung)*

Setzen Sie den Antrieb auf das Gehäuse und ziehen Sie die Gehäuseschrauben über Kreuz leicht an, bis die Membrane zwischen Gehäuse und Antrieb anliegt.

### *Steuerfunktion A:*

Baufschlagen Sie den unteren Steuerluftanschluss des Antriebs zweimal mit Druckluft (6 bar) und entlasten Sie ihn wieder, so dass das Ventil schaltet.

### *Steuerfunktion B:*

Baufschlagen Sie den oberen Steuerluftanschluss des Antriebs zweimal mit Druckluft (6 bar) und entlasten Sie ihn wieder, so dass das Ventil schaltet.  
Baufschlagen Sie den oberen Steuerluftanschluss für die Membranmontage wieder mit Druckluft (6bar).

Ziehen Sie anschließend die Gehäuseschrauben auf das angegebene Nenndrehmoment (in 2-3 Schritten, Richtwert gemäß Tabelle) an.

